

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Оренбургский государственный университет»
Кафедра технологии пищевых производств

Г.А. Сидоренко

МЕТОДЫ ОЦЕНКИ СВОЙСТВ СЫРЬЯ И ПРОДУКТОВ ПИТАНИЯ

Методические указания

Рекомендовано к изданию редакционно-издательским советом федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Оренбургский государственный университет» для обучающихся по образовательной программе высшего образования по направлению подготовки 19.03.02 Продукты питания из растительного сырья

Оренбург
2019

УДК 66.01:663.4(07)
ББК 35я7
С 34

Рецензент – кандидат технических наук А.В. Берестова

Сидоренко, Г.А.
С 34 Методы оценки свойств сырья и продуктов питания: методические указания / Г.А. Сидоренко; Оренбургский гос. ун-т. – Оренбург: ОГУ, 2019. – 58 с.

Методические указания включают 7 лабораторных работ по методам оценки свойств сырья и продуктов питания. Каждая лабораторная работа включает теоретический материал, описание методик проведения анализов и задание.

Методические указания предназначены для выполнения лабораторных работ по дисциплине «Методы оценки свойств сырья и продуктов питания» для обучающихся по образовательной программе высшего образования по направлению подготовки 19.03.02 Продукты питания из растительного сырья.

УДК 66.01:663.4(07)
ББК 35я7

© Сидоренко Г. А., 2019
© ОГУ, 2019

Содержание

Введение	4
1 Лабораторная работа № 1. Методы определения сенсорных способностей дегустаторов.....	5
2 Лабораторная работа № 2. Определение показателей при органолептической оценке пищевых продуктов экспертным методом	21
3 Лабораторная работа № 3. Определение плотности жидких материалов.....	26
4 Лабораторная работа № 4. Сравнительная оценка методов определения влажности сырья и пищевых продуктов.....	31
5 Лабораторная работа № 5. Колориметрический метод определение массовой доли сахаров в сырье и пищевых продуктах	37
6 Лабораторная работа № 6. Поляриметрический метод определение массовой доли крахмала в сырье и пищевых продуктах	46
7 Лабораторная работа № 7. Рефрактометрический метод определения содержания сухих веществ.....	53
Список использованных источников	58

Введение

Методические указания предназначены для выполнения лабораторных работ по дисциплине «Методы оценки свойств сырья и продуктов питания» для студентов, обучающихся по программам высшего образования по направлению подготовки 19.03.02 Продукты питания из растительного сырья.

Выполнение студентами лабораторных работ по оценке свойств сырья и продуктов питания позволит углубить теоретические знания в данной области и приобрести практический опыт оценки пищевых продуктов. При выполнении лабораторных работ студенты приобретут навыки проведения стандартных испытаний по определению физико-химических показателей свойств сырья, полуфабрикатов и готовых изделий, а также навыки работы с нормативными документами. Получение указанных знаний и умений способствует формированию у студентов следующих профессиональных компетенций: способность определять и анализировать свойства сырья и полуфабрикатов, влияющие на оптимизацию технологического процесса и качество готовой продукции, ресурсосбережение, эффективность и надежность процессов производства; владение методами технохимического контроля качества сырья, полуфабрикатов и готовых изделий.

Методические указания включают разделы, посвященные органолептическим и физико-химическим методам оценки свойств сырья и продуктов питания. Лабораторные работы включают теоретический материал, описание методик проведения анализов и задание.

1 Лабораторная работа № 1. Методы определения сенсорных способностей дегустаторов

Сенсорный анализ – оценка качества, проведенная оценщиками, у которых предварительно проверены органы чувств (вкус, осязание, зрение, обоняние), что гарантирует точность и воспроизводимость результатов.

Под сенсорной чувствительностью понимают способность восприятия внешнего импульса при помощи органов чувств.

Порог чувствительности – это наименьшая интенсивность импульса, воспринимаемая органами чувств. Чем ниже порог чувствительности, тем выше чувствительность оценщика.

Порог разницы – это минимальная, но заметно воспринимаемая разница интенсивности между двумя импульсами одного и того же вида.

Сенсорная память – это способность запоминания разных импульсов и сенсорных впечатлений.

У лиц, у которых проводят сенсорную оценку пищевых продуктов, необходимо проверять чувствительность и отбирать для проведения испытаний оценщиков с достаточно низким порогом чувствительности, а также с низким порогом распознавания разницы для вкусов и запахов. Проверка чувствительности у оценщиков, выполняющих сенсорный анализ, должна проводиться ежегодно. Она включает в себя: проверку на зрительную чувствительность, проверку обонятельной и вкусовой чувствительности.

1.1 Метод определения зрительной чувствительности

Метод заключается в определении способности испытуемых лиц правильно определять цвета и распределять цветные растворы по увеличивающейся интенсивности окраски.

Приготовление основных растворов. Навеску исходного вещества (масса указана в таблице 1.1) переносят количественно в мерную колбу на 100 мл и

доводят дистиллированной водой до метки. Основные растворы хранят в темноте в закрытых стеклянных сосудах не более 3 месяцев.

Из основных растворов готовят контрольные. Для этого необходимое количество основного вещества в соответствии с таблицей 1.2 переносят в мерную колбу вместимостью 100 мл и доводят дистиллированной водой до метки. Растворы хранят в темноте в закрытых колбах не более 5 дней.

Таблица 1.1 – Навески веществ для приготовления основных растворов при определении зрительной чувствительности

Цвет основного раствора	Красящее вещество	Масса навески, г
Красный	Азорубин	0,2
Желтый	Хризоин S	0,2
Зеленый	Зеленый растворитель	0,2

Таблица 1.2 – Концентрации веществ для приготовления контрольных растворов при определении зрительной чувствительности

Объём основного раствора, мл	Массовая концентрация красящего вещества в растворе, г/дм ³
2,2	0,044
2,6	0,052
3,3	0,066
4,0	0,080
5,5	0,110
7,0	0,140
8,8	0,176
11,6	0,232
13,6	0,272
17,0	0,340

Проведение испытаний. В 30 бесцветных стеклянных пробирок (по 10 для каждого цвета), имеющих одинаковую толщину и внутренний диаметр, наливают контрольные растворы. Пробирки кодируют, размещают произвольно в трех штативах с белой задней стенкой и ставят на каждое рабочее место.

Испытуемому предлагают распределить представленные образцы по каждому цвету в порядке увеличения интенсивности окраски при естественном освещении и записать в анкету коды образцов в найденном порядке.

Лица, допустившие ошибки при повторном испытании образцов, для работы в дегустационных комиссиях не допускаются.

Ниже приводится вариант оформления результатов проверки способности правильно идентифицировать цвета и определять различия в интенсивности окраски.

ТЕСТ №1 - Проверка способности правильно идентифицировать цвета и определять различия в интенсивности окраски

Дата:

Время:

Фамилия, имя, отчество:

Задание: Распределите предложенные Вам образцы растворов красящих веществ по цвету в порядке увеличения интенсивности окраски: под номером 1 – образец менее интенсивной окраской, под номером 2 – следующий за ним и т.д. Результаты занесите в таблицу 1.3 и сравните получившийся код с кодом, разработанным организатором испытания.

Таблица 1.3 – Результаты проверки зрительной чувствительности

Цвет	Код образцов/ результат	Номер места образца											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
Красный	Истинный код												
	Код, установленный дегустатором												
	Результат												

Желтый	Истинный код										
	Код, установленный дегустатором										
	Результат										
Зеленый	Истинный код										
	Код, установленный дегустатором										
	Результат										

1.2 Метод определения обонятельной чувствительности

При проверке на способность к определению запахов (чувствительность обоняния) применяют направленный выбор запаховых веществ, соответствующий тому виду продуктов, который будет подлежать анализу. Для работников пищевой промышленности важно распознавать запахи, характерные для нежелательных изменений продукта с четко выраженным качеством этих изменений, например, прокисший, затхлый, земляной и др. В практике при определении впечатлительности обоняния применяют запахи эссенций, концентратов ароматических веществ, экстрактов и приправ для целого ряда продуктов.

Для проверки чувствительности органа обоняния готовят 10 образцов с различными запахами, чаще всего встречающимися при оценке конкретной отрасли пищевой промышленности (молочной, мясной, кондитерской, винодельческой, пивоваренной и т.п.). Допускается использование растворов пахучих веществ.

Для проведения испытаний готовятся контрольные растворы (таблица 1.4). Количество вещества переносят пипеткой в мерную колбу на 100 мл, затем доливают до метки указанным растворителем.

Таблица 1.4 – Перечень и концентрация пахучих веществ для определения обонятельной чувствительности

Пахучие вещества	Количество	Растворитель
Спирт этиловый, 95 %-ный, мл	100	
Гидроокись аммония, 25 %,мл	4	Вода дистиллированная
Бензальдегид, г	1	Спирт этиловый, 50 % - ный раствор
n-масляная кислота, мл	10	Вода дистиллированная
Диацетил, см	0,01	Вода дистиллированная
Уксусная кислота, мл	8	Вода дистиллированная
Изоамилацетат, мл	10	Спирт этиловый, 10 % раствор
Камфора, г	3	Спирт этиловый, 3 %-ный раствор
Фенол, г	10	Спирт этиловый, 10 % -ный раствор
Ванилин, г	10	Спирт этиловый, 10 % - ный раствор
Этилацетат, г	0,01	Вода дистиллированная
Ацетальдегид, г	0,01	Вода дистиллированная

Проведение испытаний. В 10 чистых темных баночек помещают немного дезодорированной ваты, затем вносят вещества или продукты, обладающие характерным запахом (пряности, копчености, уксус, дезинфицирующие вещества и т.д.). Полученные образцы запахов должны иметь умеренную или слабую интенсивность.

Испытания проводят в два этапа. На первом испытуемому лицу предлагают понюхать несколько раз, определить ассоциации, вызываемые каждым запахом, и результаты занести в анкету. На втором этапе, спустя не менее 6 часов, каждому из испытуемых предлагают в произвольном порядке образцы пахучих веществ и просят указать наименование пахучего вещества.

Испытуемый считается выдержавшим проверку, если из 10 образцов правильно определит запахи не менее, чем в восьми.

Ниже приводится вариант оформления результатов проверки способности идентифицировать пахучие вещества

ТЕСТ №2 – Проверка способности идентифицировать пахучие вещества

Дата:

Время:

Фамилия, имя, отчество:

Задание: Понюхайте предложенные пробы и запишите наименование пахучего вещества или ассоциацию, вызываемую им. На втором этапе, спустя определенное время, организатор испытания в произвольном порядке предлагает понюхать образцы пахучих веществ. Дегустатор идентифицирует пахучие вещества и записывает код образцов в соответствии с первоначально определенным наименованием пахучего вещества или ассоциацией, вызванной им. Сравните получившийся код с кодом, разработанным организатором испытания, результаты занесите в таблицу 1.5.

Таблица 1.5 – Результаты проверки способности идентифицировать пахучие вещества

Наименование пахучего вещества или ассоциация											
Код, установленный дегустатором											
Истинный код											
Результат											

1.3 Проверка на определение порогов разницы обонятельной чувствительности

Для каждого вида пищевых продуктов при проведении проверки на определение порогов разницы обонятельной чувствительности применяются различные специфические ароматические вещества.

Комплекс пахучих веществ запаха продуктов состоит из большого количества компонентов, принадлежащих разнообразным классам веществ. К ним относятся эфирные масла, в состав которых входят сесквитерпеновые и монотерпеновые углеводороды, циклотерпены, их кислородпроизводные, а также летучие кислоты, альдегиды, спирты, сложные эфиры; фенолы и серосодержащие эфирные масла; продукты распада белков, жиров; меланоиды. Всего в пищевых продуктах идентифицировано около 2000 компонентов.

При использовании уксусной кислоты готовят основной раствор с концентрацией 10 %, для чего в мерную колбу на 100 мл берется 9,5 мл ледяной уксусной кислоты. Пример концентрации водных растворов уксусной кислоты приведен в таблице 1.6.

Таблица 1.6 – Концентрация уксусной кислоты для определения порогов разницы интенсивности запаха

Наименование раствора	Концентрация рабочих растворов для проверки порога разницы интенсивности запаха, %		Количество основного раствора, мл для приготовления 100 мл рабочего раствора	
	Раствор 1	Раствор 2	Раствор 1	Раствор 2
Раствор уксусной кислоты	0,55	0,75	5,5	7,5

При определении порогов разницы интенсивности обонятельной чувствительности к оценке подаются серии растворов, который испытуемый должен разместить в порядке возрастающего напряжения интенсивности запаха.

Испытуемый считается выдержавшим проверку, если из 10 образцов правильно расстановлено 8 образцов.

Ниже приводится вариант оформления результатов проверки способности идентифицировать пахучие вещества

ТЕСТ №3 – Проверка определения порогов разницы обонятельной чувствительности

Дата:

Время:

Фамилия, имя, отчество:

Задание: Понюхайте предложенные пробы и расположите образцы в порядке увеличения интенсивности запаха: под номером 1 – образец менее интенсивного запаха, под номером 2 – следующий за ним и т.д. Результаты занесите в таблицу 1.7 и сравните получившийся код с кодом, разработанным организатором испытания.

Таблица 1.7 – Результаты проверки на определение порогов разницы обонятельной чувствительности

Код образцов / результат	Номер места образца									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Истинный код										
Код, установленный дегустатором										
Результат										

1.4 Методы определения вкусовой чувствительности

1.4.1 Определение способностей различать основные виды вкуса

Для проверки на вкусовую чувствительность готовят основные растворы вкусовых веществ, путем дальнейшего разбавления которых готовят пробы с низкой концентрацией для определения способности испытуемого определять основные виды вкуса.

При приготовлении основных растворов вкусовых веществ пробу исходного продукта, (масса указана в таблице 1.8) переносят количественно в мерную колбу вместимостью 1000 мл и доводят специально приготовленной водой (свежую питьевую воду без вкуса и запаха кипятят в открытом эмалированном сосуде диаметром не менее 15 см в течение 10 мин.) до метки.

Растворы хранят в закрытых стеклянных сосудах при температуре 8 ± 3 °С. Помутнение растворов не допускается.

Таблица 1.8 – Концентрации веществ для приготовления основных растворов

Вид вкуса	Вкусовое вещество	Масса пробы, г
Сладкий	Сахароза	100,0
Соленый	Хлористый натрий	20,0
Кислый	Лимонная кислота	10,0
	Винная кислота	10,0
Горький	Кофеин	1,0
	Гидрохлорид хинина	0,1

Контрольные растворы готовят из основных путем их разведения, для чего необходимое количество основного раствора в соответствии с таблицей 1.9 с помощью пипетки или мерного цилиндра переносят в мерную колбу на 1000 мл и доводят приготовленный питьевой водой до метки. Контрольные растворы хранят в закрытых стеклянных сосудах в холодильнике при температуре 8 ± 3 °С не более 5 дней. Помутнение растворов не допускается.

Проведение испытаний. Приготовленные контрольные растворы по 30 мл наливают в 9 одинаковых сосудов с притертой пробкой, причем три вида вкуса должны быть повторены двукратно, а один – трехкратно. Например, растворы сладкого, горького и соленого вкуса в две колбы каждого, а раствор кислого вкуса – в три колбы. Количество образцов каждого вкуса может быть выбрано и произвольно. Каждая проба имеет цифровое или буквенное обозначение.

На рабочем месте испытуемого лица помещают 10 образцов: в 9 закодированных колбах приготовленные контрольные растворы и один сосуд «Вода» с дистиллированной водой. Объем каждой пробы должен быть не менее 10 мл (раствор вводится нержавеющей ложкой в полость рта, вещество должно омывать всю полость). Не рекомендуется проводить испытание

непосредственно до или после еды. Между апробированием вкусовых веществ должна быть пауза в 1-2 минуты. Обмен мнениями не допускается. Повторное испытание разрешается проводить с интервалом не менее 30 минут.

Таблица 1.9 – Пропорции приготовления основных и контрольных растворов

Вид вкуса	Вкусовое вещество	Объём основного раствора, мл	Массовая концентрация вкусового вещества в контрольном растворе, г/дм ³
Сладкий	Сахароза	80,0	80,00
Соленый	Хлористый натрий	100,0	2,00
Кислый	Лимонная кислота	25,0	0,25
	Винная кислота	50,0	0,50
Горький	Кофеин	100,0	0,10
	Гидрохлорид хинина	50,0	0,005

Правильное определение всех 9 образцов с 4 различными вкусами или идентификация их не более, чем с двумя ошибками обозначает выполнение сенсорного минимума на способность определять четыре основных вкуса. Лица, прошедшие проверку на способность различать основные виды вкуса, признаются способными к идентификации вкусов и годятся для дальнейшей проверки вкусовой чувствительности.

Ниже приводится вариант оформления результатов проверки способности идентифицировать основные виды вкуса

ТЕСТ №4 – Проверка способности идентифицировать основные виды вкуса

Дата:

Время:

Фамилия, имя, отчество:

Задание: Попробуйте предложенные образцы растворов вкусовых веществ, определите их вкус и запишите коды образцов в таблицу 1.10. Сравните получившийся код с кодом, разработанным организатором испытания.

Таблица 1.10 – Результаты проверки способности идентифицировать основные виды вкуса

Вкус	Код, установленный дегустатором	Истинный код	Результат
Сладкий			
Соленый			
Кислый			
Горький			

1.4.2 Определение «порога распознавания» (идентификации) вкусовых веществ

При проверке «порога распознавания» вкусовых веществ необходимо определить минимальную концентрацию вещества (соленого, кислого, сладкого), при которой испытуемый опознает вид вкуса в сравнении с установленными значениями.

Проведение этого испытания по нескольким вкусам или одному (имеющему наибольшее значение для определения конкретных пищевых продуктов) является вторым этапом отбора экспертов.

Контрольные растворы для определения «порога распознавания» сладкого, соленого, кислого вкусов готовят из основных растворов, для чего необходимое количество основного раствора (таблица 1.11) с помощью пипетки или мерного цилиндра переносят в мерную колбу на 500 мл и доводят приготовленный водой до метки.

Контрольные растворы хранят в закрытых стеклянных сосудах не более трех дней, не допуская помутнения.

Таблица 1.11 – Концентрация веществ для приготовления контрольных растворов при определении «порога чувствительности» сладкого, соленого, кислого и горького вкусов

№ п/п	Сладкий		Кислый		Соленый		Горький	
	Сахароза		Лимонная кислота		Хлористый натрий		Гидрохлорид хинина	
	V, мл	C, г/дм ³	V, мл	C, г/дм ³	V, мл	C, г/дм ³	V, мл	C, г/дм ³
1	7,5	1,5	5,0	0,10	10,0	0,20	2,5	0,0005
2	10,0	2,0	6,0	0,12	20,0	0,40	5,0	0,0010
3	12,5	2,5	7,0	0,14	30,0	0,60	7,5	0,0015
4	15,0	3,0	8,0	0,16	40,0	0,80	10,0	0,0020
5	17,5	3,5	9,0	0,18	50,0	1,00	12,5	0,0025
6	20,0	4,0	10,0	0,20	60,0	1,20	15,0	0,0030
7	22,5	4,5	11,0	0,22	70,0	1,40	17,5	0,0035
8	25,0	5,0	12,0	0,24	80,0	1,60	20,0	0,0040
9	27,5	5,5	13,0	0,26	90,0	1,80	22,5	0,0045
10	30,0	6,0	14,0	0,28	100,0	2,00	25,0	0,0050

Примечания:

1. Для идентификации кислого вкуса можно использовать также винную кислоту – при изменении объема раствора V в диапазоне 2,0-11,0 мл с шагом 1,0 мл, что соответствует изменению концентрации C от 0,04 до 0,22 г/дм³ с шагом 0,01 г/дм³.

2. Для идентификации горького вкуса можно использовать также кофеин – при изменении объема раствора V в диапазоне 5,0-27,5 мл с шагом 2,5 мл, что соответствует изменению концентрации C от 0,010 до 0,055 г/дм³ с шагом 0,005 г/дм³.

Проведение испытания. Для каждого вида вкуса в 10 пронумерованных стеклянных сосудов наливают около 30 см³ контрольных растворов.

Приготовленные растворы обозначаются цифровой или буквенной системой, одновременно записываются вид вкуса и концентрация применяемого раствора в соответствие с присвоенным обозначением.

Испытания проводят отдельно по каждому виду вкуса, но не более двух вкусов подряд. Прежде чем переходить от одного вида вкуса к другому, необходимо сделать паузу не менее 10 минут. Испытуемое лицо не должно знать, какие вещества и в какой последовательности будут даны ему для оценки. Первой подается вода (нулевой образец), а затем растворы в возрастающей концентрации, начиная с первого в порядке их нумерации. Одновременно подают около 100 мл приготовленной воды. Все образцы должны иметь температуру $20 \pm 2^\circ\text{C}$. Испытуемому предлагают опробовать представленные образцы, начиная с первого, в порядке их нумерации и отметить в анкете, в котором он впервые почувствовал или смог определить вкус раствора. Повторное испытание рекомендуется проводить не менее чем через 30 минут.

Считается, что испытуемый выдержал проверку, если его идентификация вкуса оказалась не ниже, чем:

- для раствора сахарозы – $4,0 \text{ г/дм}^3$;
- для раствора поваренной соли – $1,00 \text{ г/дм}^3$;
- для раствора винной кислоты – $0,14 \text{ г/дм}^3$;
- для раствора лимонной кислоты – $0,20 \text{ г/дм}^3$;
- для раствора кофеина – $0,040 \text{ г/дм}^3$;
- для раствора хинингидрохлорида – $0,0015 \text{ г/дм}^3$.

Ниже приводится вариант оформления результатов определения «порога распознавания» вида вкуса

ТЕСТ №5 – Определение «порога распознавания» вида вкуса

Дата:

Время:

Фамилия, имя, отчество:

Задание: Попробуйте предложенные образцы растворов вкусовых веществ в порядке их номеров (1-й, 2-й и т.д) и отметьте в таблице 1.12 номер образца, в котором вы впервые однозначно установили вид вкуса (сладкий, соленый, кислый, горький).

Таблица 1.12 – Результаты определения «порога распознавания» вида вкуса

Вид вкуса	Номер места образца									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Сладкий										
Соленый										
Кислый										
Горький										

1.4.3 Определение способностей различать разницу во вкусе

Метод парного сравнения заключается в определении способностей дегустаторов распознавать незначительные различия в концентрации вкусовых веществ путем сравнения парных образцов. Контрольные растворы для определения способностей различать разницу во вкусе готовят из основных (таблица 1.8). Для этого необходимое количество основного раствора в соответствии с таблицей 1.13 с помощью пипетки или мерного цилиндра переносят в мерную колбу вместимостью 1000 мл и доводят приготовленной водой до метки. Хранят растворы в закрытых стеклянных сосудах не более 5 дней. Помутнение не допускается.

Для каждого вида вкуса в 12 одинаковых стеклянных сосудах наливают по 30 см³ контрольных растворов по шесть образцов растворов А и Б. Сосуды кодируют и комплектуют в виде пар АБ и БА, на каждое рабочее место в произвольном порядке ставят по шесть пар образцов. Все образцы должны иметь температуру 20±2°С.

Таблица 1.13 – Концентрация контрольных растворов при тестировании способности различать разницу во вкусе

Вид вкуса	Вкусовое вещество	Раствор А		Раствор Б	
		Объём основного раствора, мл	Массовая концентрация вкусового вещества в растворе, г/дм ³	Объём основного раствора, мл	Массовая концентрация вкусового вещества в растворе, г/дм ³
Сладкий	Сахароза	50,0	5,00	75,0	7,50
Соленый	Хлористый натрий	80,0	1,60	100,0	2,00
Кислый	Лимонная кислота	30,0	0,30	40,0	0,40
	Винная кислота	30,0	0,30	40,0	0,40
Горький	Кофеин	100,0	0,10	200,0	0,20
	Гидрохлорид хинина	30,0	0,01	200,0	0,20

Испытуемому предлагают шесть пар образцов одного вида, просят определить в каждой паре образец с более высокой концентрацией вкусовых веществ и результат записывают в анкету. Разрешается проводить повторное испытание с интервалом не менее чем 30 минут. Между отдельными видами вкуса интервалы должны быть не менее 10 мин.

Ниже приводится вариант оформления результатов проверки способности распознавать различие в концентрации растворов вкусовых веществ методом парного сравнения

ТЕСТ №6 – Проверка способности распознавать различие в концентрации растворов вкусовых веществ методом парного сравнения

Дата:

Время:

Фамилия, имя, отчество:

Задание: Вам представлены шесть пар образцов растворов вкусового вещества двух концентраций. Назовите вид вкуса, сравните образцы каждой пары и укажите, какой образец имеет более высокую концентрацию, результаты занесите в таблицу 1.14.

Таблица 1.14 – Результаты проверки способности распознавать различие в концентрации растворов вкусовых веществ методом парного сравнения

Вид вкуса	Код образцов / результат	Пары образцов вкусовых веществ					
Сладкий	Истинный код						
	Код, установленный дегустатором						
	Результат						
Соленый	Истинный код						
	Код, установленный дегустатором						
	Результат						
Кислый	Истинный код						
	Код, установленный дегустатором						
	Результат						
Горький	Истинный код						
	Код, установленный дегустатором						
	Результат						

Задание:

Подготовить и пройти следующие тесты на определение зрительной, обонятельной и вкусовой чувствительности:

- проверка способности правильно идентифицировать цвета и определять различия в интенсивности окраски;
- проверка способности идентифицировать пахучие вещества;

- проверка определения порогов разницы обонятельной чувствительности;
- проверка способности идентифицировать основные виды вкуса;
- определение «порога распознавания» вида вкуса;
- проверка способности распознавать различие в концентрации растворов вкусовых веществ методом парного сравнения.

2 Лабораторная работа № 2. Определение показателей при органолептической оценке пищевых продуктов экспертным методом

Одними из важнейших свойств пищевых продуктов являются их органолептические показатели, такие как внешний вид, цвет, запах, консистенция, вкус и т. п. Эти важнейшие, предусмотренные стандартами показатели качества устанавливают органолептически, то есть при помощи органов чувств человека: вкуса, обоняния, зрения, осязания, а в некоторых случаях даже слуха.

Для оценки органолептических показателей формируют группу экспертов.

Экспертная оценка может проводиться различными методами: непосредственным измерением, ранжированием, сопоставлением.

При *непосредственных измерениях* значения физических величин или показателей качества определяют сразу в установленных единицах.

Метод *ранжирования* состоит в расстановке объектов измерения или показателей в порядке их предпочтения по важности или весомости. Место, занятое при такой расстановке, называется рангом. Чем выше ранг, тем предпочтительнее объект, весомее, важнее показатель. Если же ранжирование проводится с целью определения весовых коэффициентов для отдельных объектов или показателей, то они рассчитываются как отношение суммы

рангов установленных экспертами для данного объекта или показателя к общей сумме рангов всех объектов или показателей.

Сопоставление бывает последовательным и попарным.

При последовательном сопоставлении объекты экспертизы располагают в порядке их предпочтения (ранжирование). Наиболее важному объекту приписывается 1 балл или весовой коэффициент равный одному; всем остальным в порядке уменьшения их относительной значимости – баллы или весовые коэффициенты от единицы до нуля. Сопоставляется первый объект с совокупностью всех остальных. Если по мнению эксперта он предпочтительней, чем совокупность всех остальных вместе взятых, то результат его измерения в баллах или весовой коэффициент корректируется в сторону увеличения с таким расчетом, чтобы он стал больше суммы баллов или весовых коэффициентов всех остальных объектов экспертизы. В противном случае результат измерения или весовой коэффициент первого объекта корректируется в сторону уменьшения, так чтобы он оказался меньше суммы баллов или весовых коэффициентов остальных объектов. Сопоставляется второй объект с совокупностью всех остальных стоящих ниже рангом. Корректируется результат его измерения или значение весового коэффициента. Такая процедура сопоставлений и корректировок продолжается вплоть до последнего объекта. Полученный результат измерений или весовые коэффициенты нормируют, т. е. делят на общую сумму баллов или весовых коэффициентов. После этого они принимают значения от нуля до единицы, а их сумма становится равной единице.

Метод попарного сопоставления считается наиболее оправданным с психологической точки зрения. При попарном сопоставлении оцениваемые объекты сравниваются между собой попарно и для каждой пары результат сравнения выражается в форме «больше-меньше» или «хуже-лучше». Затем по результатам попарного сопоставления производится ранжирование. Например, результат дегустации четырех пищевых продуктов одним экспертом представлен в таблице 2.1, где предпочтение i -того продукта над j -тым

соответствует единице, а j -того над i -тым – нулю. Ранжированный ряд объектов экспертизы будет иметь вид: 3; 1; 2; 4.

При подборе экспертов уделяют внимание согласованности их мнений. Мету согласованности мнений экспертов можно оценить с помощью коэффициента конкордации W , который рассчитывается по формуле

$$W = \frac{12 \cdot S}{n^2 \cdot (m^3 - m)}, \quad (2.1)$$

где S – сумма квадратов отклонений суммы рангов каждого объекта экспертизы от среднего арифметического рангов;

n – количество экспертов;

m – количество объектов экспертизы.

Таблица 2.1 – Результат дегустации четырех объектов

j	1	2	3	4	Итого
i					
1	x	1	0	1	2
2	0	x	0	1	1
3	1	1	x	1	3
4	0	0	0	x	0

В зависимости от степени согласованности мнений экспертов коэффициент конкордации может принимать значения от нуля (при отсутствии согласованности) до единицы (при полном единодушии). Например, требуется определить степень согласованности пяти экспертов, результаты ранжирования которыми семи объектов приведены в таблице 2.2.

Таблица 2.2 – Результаты ранжирования объектов экспертизы

Номер объекта экспертизы	Оценка экспертов				
	1-го	2-го	3-го	4-го	5-го
1	4	6	4	4	3
2	3	3	2	3	4
3	2	2	1	2	2
4	6	5	6	5	6
5	1	1	3	1	1
6	5	4	5	6	5
7	7	7	7	7	7

Расчет степени согласованности мнений экспертов сводим в таблицу 2.3.

Таблица 2.3 – Расчет степени согласованности мнений пяти экспертов

Номер объекта экспертизы	Оценка экспертов					Сумма рангов	Отклонение от среднего арифметического	Квадрат отклоне- ния от среднего арифметического
	1	2	3	4	5			
1	4	6	4	4	3	21	1	1
2	3	3	2	3	4	15	-5	25
3	2	2	1	2	2	9	-11	121
4	6	5	6	5	6	28	8	64
5	1	1	3	1	1	7	-13	169
6	5	4	5	6	5	25	5	25
7	7	7	7	7	7	35	15	225
Общая сумма рангов						140	Сумма квадратов отклонения от среднего арифметического	630
Среднее арифметическое рангов						$140/7=20$		

Коэффициент конкордации для приведенного примера составит

$$W = \frac{12 \cdot 630}{5^2 \cdot (7^3 - 7)} = 0,9$$

Если степень согласованности мнений экспертов оказывается неудовлетворительной ($W < 0,7$), принимаются специальные меры для ее повышения. Проводится обучение экспертов, заключающееся в проведении тренировок с обсуждением результатов и разбором ошибок.

При экспертной оценке органолептических показателей качества пищевых продуктов большое значение имеет организация данного процесса. Так, например, посуда, используемая при органолептической экспертизе, должна быть однородной по форме и цвету, изготовлена из стекла, фарфора или нержавеющей стали (деревянную, алюминиевую и пластмассовую посуду, ложки и шпатели не применяют, так как они сохраняют запахи и могут подвергаться воздействию проб).

Большое значение имеет очередность оценки отдельных органолептических показателей качества. Сначала оценивают показатели на основе органов зрения, затем обоняния и осязания и в заключение - свойства, определяемые в полости рта (вкус, крошливость, степень измельчения, однородность).

При разработке балловой шкалы органолептической оценки пищевых продуктов проводят следующие этапы.

1-й этап. Выбор номенклатуры единичных показателей, характеризующих органолептические свойства конкретного изделия или группы изделий.

2-й этап. Составление таблицы, содержащей словесную характеристику каждого единичного показателя по всем балловым уровням шкалы.

3-й этап. Установление коэффициентов весомости показателей. Прежде всего, следует выделить основные показатели, наиболее полно отражающие назначение анализируемого изделия для удовлетворения потребительского спроса.

4-й этап. Обсуждение элементов балловой шкалы. На этом этапе решается вопрос об исключении единичных показателей качества из общей номенклатуры, корректируется таблица градаций по качественным уровням и коэффициентам весомости.

5-й этап. Опробование балловой шкалы и обработка результатов.

Задание:

Сформировать группу экспертов. Для выданных образцов пищевых продуктов разработать систему органолептической оценки: выбрать номенклатуру анализируемых показателей, шкалу оценки, установить коэффициенты значимости отдельных показателей. Провести экспертную оценку представленных образцов пищевых продуктов двумя методами: ранжирования и попарного сопоставления. Для каждого метода экспертной оценки определить степень согласованности мнений экспертов. Провести сравнительный анализ результатов органолептической оценки выданных образцов различными методами (при индивидуальной и групповой оценке). Сравнить степень согласованности мнений экспертов по двум использованным методам экспертной оценки.

3 Лабораторная работа № 3. Определение плотности жидких материалов

Плотность жидкости является одной из основных физических величин (параметров), характеризующих ее свойства, а в ряде случаев и состав. Измерение плотности играет существенную роль как при проведении исследовательских работ, так и при осуществлении контроля за ходом технологических процессов и их автоматизации практически во всех отраслях пищевой промышленности, особенно в сахарной, кондитерской, спиртовой, винодельческой, пивобезалкогольной и др. При этом осуществляется измерение плотности самых разнообразных жидких продуктов гомогенных и

гетерогенных, агрессивных и нейтральных, чистых и включающих различные взвешенные частицы, кристаллы, пузырьки газов.

Весьма существенна роль измерения плотности при организации системы учета продуктов по массе при их приемке, хранении и отпуске, когда масса вещества не может быть измерена непосредственным взвешиванием и определяется по результатам измерения объема и плотности.

Плотностью называется масса вещества, заключенная в единице объема, т.е.

$$\rho = \frac{m}{V}, \quad (3.1)$$

где ρ - плотность однородного вещества или средняя плотность неоднородного вещества, кг/м³ ;

m - масса вещества, кг;

V – объем вещества, м³.

Если в процессе измерений меняется температура жидкости, то результаты измерений приводятся к нормальной температуре по формуле:

$$\rho_{t_0} = \rho_t / (1 + \beta \cdot (t - t_0)), \quad (3.2)$$

где ρ_t и ρ_{t_0} - плотности соответственно при фактической температуре t во время определения и температуре $t_0 = 20$ °С, кг/м³;

β - температурной коэффициент объемного расширения.

Известно множество приборов для определения плотности жидкостей, основанных на различных принципах измерений, охватывающих широкий диапазон и обеспечивающих высокую точность измерения. По принципу действия плотномеры, применяемые для контроля различных жидкостей подразделяются на механические, радиоизотопные и акустические. Известны также приборы, основанные на использовании оптических, тепловых,

гидродинамических свойств жидкостей, однако они не получили широкого распространения в пищевой промышленности.

К простейшим приборам, применяемым для измерения плотности, наиболее часто применяемым в лабораторной практике относятся ареометры и пикнометры. Для более точного определения плотности жидкость зачастую подвергают предварительному воздействию (вакуумированию, центрифугированию и т.д.) с целью удаления из нее воздушных включений. Одним из оптических приборов, с помощью которого можно определять плотность косвенным методом является рефрактометр.

Наиболее часто для лабораторного определения плотности жидкости применяется два метода: ареометрический и пикнометрический.

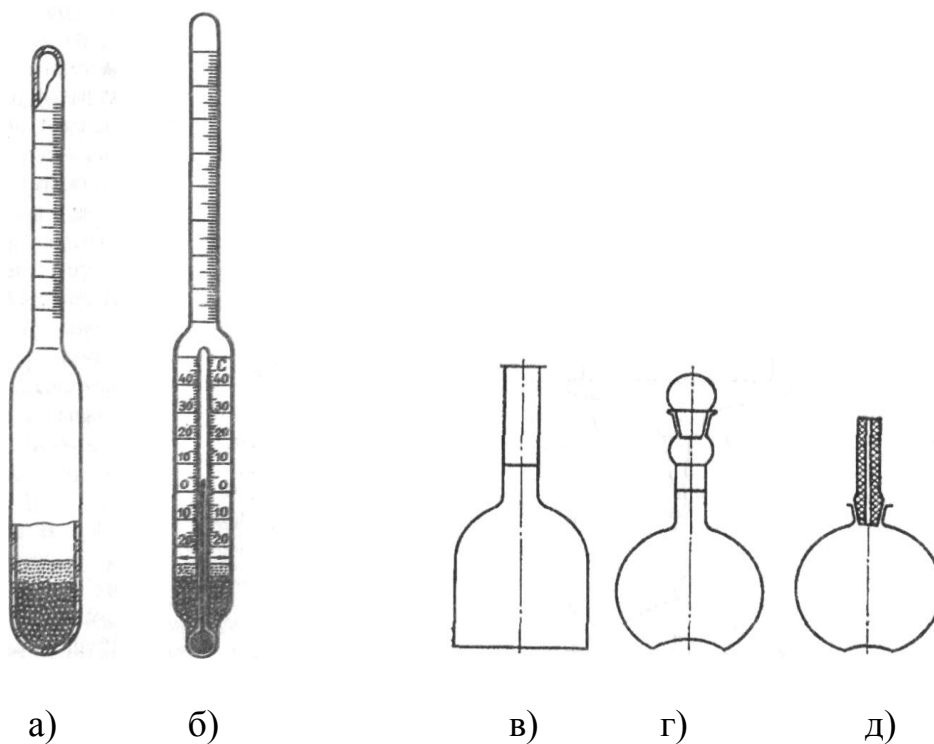
Ареометр – прибор для измерения плотности, представляет собой полый запаянный цилиндрический сосуд с узкой трубкой сверху, снабженной градуированной шкалой. На дне ареометра находится балласт (дробь), масса которого рассчитана для измерения плотности в заданном диапазоне. Выпускаются также ареометры, со встроенными термометрами для контроля температуры анализируемого вещества (рисунок 3.1).

При измерении плотности жидкости ее наливают в цилиндр, внутренний диаметр которого больше диаметра корпуса ареометра не менее чем вдвое, а высота несколько превышает длину ареометра. Уровень жидкости должен быть на несколько сантиметров ниже верхнего края цилиндра. Жидкость тщательно перемешивают. Чистый сухой ареометр погружают осторожно в жидкость, держа за верхний конец. Ареометр отпускают когда станет ясно, что он плавает в жидкости. При определении ареометр не должен касаться стенок и дна цилиндра. Через промежуток времени от 2 до 3 мин, когда ареометр придет в равновесное состояние и его температура уравнивается с температурой анализируемой жидкости, снимают показания плотности по шкале ареометра.

Пикнометр – специальная колба точно известной вместимости, которая служит для определения плотности веществ. Существует много разновидностей

пикнометров, отличающихся формой, объемом, закрываемые притертой пробкой или пробкой с капилляром (рисунок 3.1).

При определении плотности пикнометрическим методом следует особое внимание уделять чистоте пикнометров. Перед определением чистый пикнометр помещают на 15 мин рядом с аналитическими весами, затем взвешивают 3-5 раз с точностью до четвертого десятичного знака и подсчитывают среднее арифметическое значение массы пустого пикнометра. Пикнометр заполняют исследуемой жидкостью до метки, терperiруют при температуре 20 °С не менее 30 мин, устанавливают уровень жидкости точно по метке (с помощью свернутой в трубочку фильтровальной бумаги) и взвешивают. Плотность анализируемого вещества находят как отношение массы вещества к занимаемому им объему.



- а) ареометр, б) ареометр со встроенным термометром,
в) пикнометр с длинной шейкой, г) пикнометр с пришлифованной пробкой, д) пикнометр с капилляром

Рисунок 3.1 – Ареометры и пикнометры

Задание:

Изучить литературные источники, содержащие описание ареометрического и пикнометрического методов определения плотности. Определить плотности предлагаемых преподавателем гомогенных жидкостей ареометрическим и пикнометрическим методами при температуре жидкости равной 20 °С. Изменяя температуру жидкости от 20 до 60 °С определять плотности предложенных жидкостей ареометрическим и пикнометрическим методами. Проанализировав результаты определить температурный коэффициент объемного расширения для указанного интервала температур для исследованных жидкостей. Все определенные ранее плотности перевести в плотность, определяемую при температуре 20 °С.

Определить пикнометрическим методом среднюю плотность гетерогенной жидкости предложенной преподавателем. Провести разделения гетерогенной жидкости на жидкую и твердую фазы. Зафиксировать массы жидкой и твердой фазы. Плотность жидкой фазы определить пикнометрическим методом. Плотность твердой фазы определить как отношение массы определенного количества твердой фазы к ее объему. Рассчитать плотность гетерогенной жидкости как средневзвешенное значение плотностей жидкой и твердой фазы. Сравнить значения плотности гетерогенной жидкости непосредственно определенное и рассчитанное как средневзвешенное плотностей ее составных частей.

Подготовить ряд жидкостей различной концентрации (например, 5, 10, 20, 30, 40, 50 %-ные раствор сахарозы), определить их плотность ареометрическим методом и содержание сухих веществ в них при помощи рефрактометра. Построить калибровочную кривую перевода плотности (определенной ареометром) в содержание сухих веществ (определенное рефрактометром). Определить плотность контрольного раствора, выданного преподавателем по калибровочной кривой (по значению содержания сухих веществ, определенное при помощи рефрактометра) и ареометрическим методом. Сделать вывод о возможности использования полученной

калибровочной кривой для определения плотности исследуемого продукта по содержанию сухих веществ, определяемому при помощи рефрактометра. Расчеты оформить в виде таблиц и графиков. Сделать выводы.

4 Лабораторная работа № 4. Сравнительная оценка методов определения влажности сырья и пищевых продуктов

Влажность является важным показателем качества сырья и пищевых продуктов, определяющим их способность сохраняться длительное время, не подвергаясь порче – закисанию, плесневению и т.д. Кроме того, влажность сырья является основным фактором, определяющим выход готовой продукции из определенного количества сырья.

Влажность сырья наиболее часто определяют методом высушивания. Имеется много модификаций этого метода, отличающихся друг от друга длительностью и температурой нагрева навески целого или измельченного образца, а также степенью его измельчения. Возможны случаи, когда продукт с чрезмерно высокой массовой долей влаги перед высушиванием подвергают предварительной подсушке. Для ускорения высушивания, а также для сушки веществ, легко разлагающихся при температуре выше 100 °С, процесс ведут при пониженном давлении, что дает возможность понизить температуру. Для вязких материалов (меласса, сахарный сироп и др.) высушивание затрудняется вследствие образования на поверхности материала твердой корочки. Для облегчения и ускорения процесса сушки в таких случаях применяют наполнители, при смешивании с которыми вязкие продукты становятся рыхлыми. В качестве наполнителей используют прокаленный кварцевый песок, ролики из фильтровальной бумаги. Все применяемые варианты должны обеспечивать возможность наиболее полного обезвоживания продукта без ощутимых потерь его сухих веществ.

Существует два основных метода определения массовой доли влаги путем высушивания: высушивание до постоянной массы и ускоренное высушивание.

Техника *определение массовой доли влаги методом высушивания до постоянной массы* заключается в следующем. В предварительно взвешенные бюксы помещают навеску измельченного вещества массой от 3 до 5 г, взятую с погрешностью ($\pm 0,002$) г и высушивают в сушильном шкафу при температуре от 100 °С до 105 °С (навески в бюксах высушивают при открытых крышках) до тех пор, пока не установится постоянная масса остатка, т.е. пока разница в массе между двумя последующими взвешиваниями будет не более 0,001 г. Первое взвешивание навески обычно проводят спустя интервал времени от 2 до 4 ч от начала сушки, а каждое последующее через интервал времени от 1 до 2 ч в зависимости от свойств высушиваемого продукта. При взвешивании бюксы с навеской крышка должна быть закрыта. Массовую долю влаги определяют как разность массы бюксы с навеской до и после высушивания, отнесенную к массе навески до высушивания и выражают в процентах. Определения проводят в 2-3 повторностях, за окончательный результат принимают среднее арифметическое полученных значений.

Определение массовой доли влаги ускоренным методом предусматривает высушивание образцов при повышенных температурах (от 130 °С до 160 °С) в течение определенного времени, что упрощает и ускоряет анализ. Для каждого продукта в зависимости от физико-химических свойств подобраны свои температура и длительность высушивания. Так, например, влажность зернового сырья определяют по ГОСТ 13586.5-85 путем высушивания измельченных навесок массой 5 г в сушильном шкафу при температуре 130 °С в течение 45 мин. Навески образцов взвешивают с погрешностью ($\pm 0,01$) г. Если при открывании шкафа для помещения в него бюкс с навесками температура понизилась, то отсчет времени начинают с момента достижения температуры 130 °С (крышки бюксов должны быть открыты и подложены под дно). Высушивание заканчивают по истечении

вышеуказанного времени, бюксы с навесками вынимают из сушильного шкафа тигельными щипцами, закрывают крышками, охлаждают в эксикаторе от 15 до 30 мин и взвешивают.

Массовую долю влаги W , %, рассчитывают по формуле

$$W = \frac{m_1 - m_2}{m_1 - m_0} 100, \quad (4.1)$$

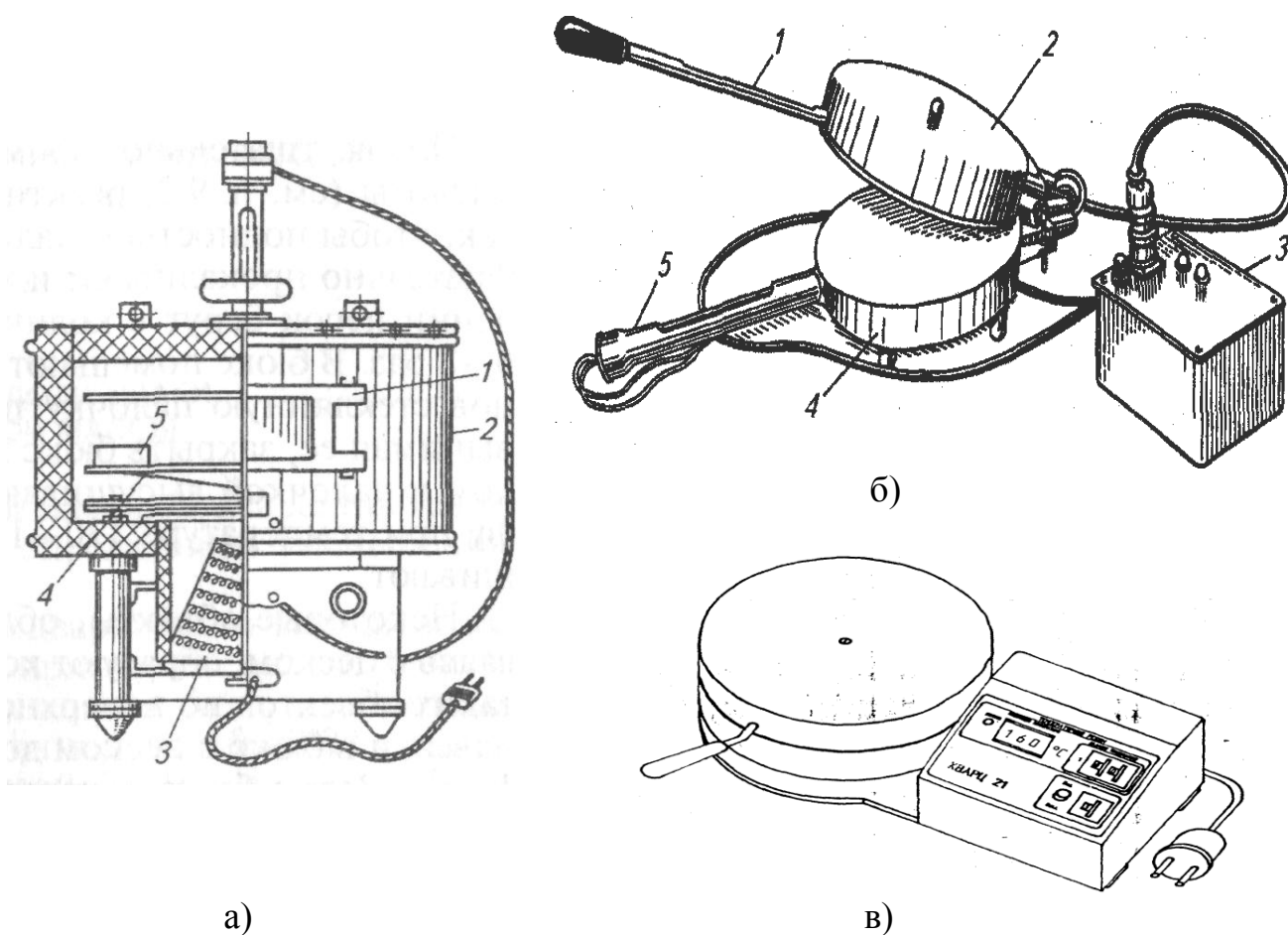
где m_1 , m_2 – масса бюкса с навеской до и после высушивания, г;

m_0 – масса бюкса, г.

Для высушивания навесок описанными способами наиболее часто используют сушильные шкафы марки СЭШ. Основной частью шкафа СЭШ (рисунок 4.1) является теплоизолированная рабочая камера, куда помещают бюксы с навесками. Камера снабжена вращающимся столом со специальными гнездами для бюкс. Шкаф рассчитан на работу в интервале температур от 50 °С до 150 °С и для автоматического регулирования температуры сушки снабжен контактным термометром. Подогрев осуществляется электрическим нагревателем, шкафы марки СЭШ-3 снабжены вентилятором, подающим воздух для ускорения высушивания.

Определение массовой доли влаги экспрессным методом предусматривают быстрое удаление влаги из исследуемого образца. Существуют различные виды приборов с быстрым высушиванием анализируемых образцов, например, в инфракрасных лучах.

К данной группе приборов относятся представленные на рисунке 4.1 приборы ВЧ (конструкции К. Н. Чижовой) и Кварц-21, в которых высушивание навески осуществляется между двумя нагретыми плитами (зазор между плитами составляет 2 мм). Навески высушивают в пакетах, например, из фильтровальной бумаги треугольной или прямоугольной формы, для этого лист



а) Сушильный шкаф СЭШ: 1 – дверца, 2 – корпус, 3 – нагревательный элемент, 4 – поворотный стол, 5 – бюкс с навеской;

б) прибор ВЧ (конструкции К. Н. Чижовой) для определения влажности: 1 – рукоятка, 2 – верхняя плита, 3 – блок управления, 4 – нижняя плита, 5 – электроконтактный термометр;

в) прибор для определения влажности «Кварц-21»

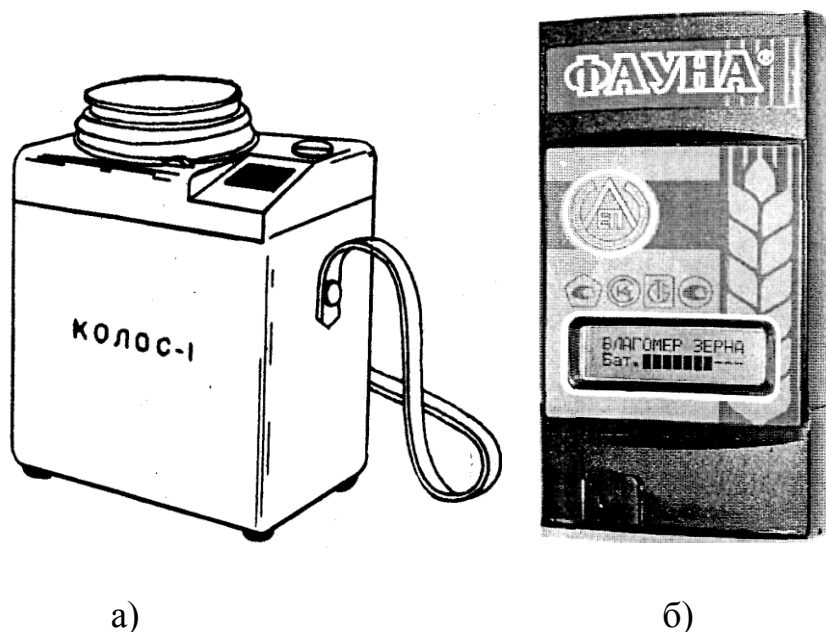
Рисунок 4.1 – Приборы для определения влажности

бумаги складывают по диагонали или посередине и загибают открытые края (примерно на 1,5 см). Приготовленные пакетики предварительно сушат на приборе при температуре, установленной для высушивания материалов, в

течение 3 мин, и после охлаждения в эксикаторе взвешивают с точностью ($\pm 0,01$) г. В подготовленные таким образом пакеты взвешивают навеску продукта, по возможности равномерно распределив ее внутри пакета. Пакеты закрывают и помещают в прибор. Температуру и продолжительность высушивания устанавливают в зависимости от влажности и свойств материала. Так, например, при температуре 160 °С муку сушат 3 мин, тесто – 5 мин, прессованные дрожжи – 7 мин. По окончании высушивания пакеты с исследуемым материалом охлаждают в течение от 3 до 5 мин в эксикаторе и взвешивают. Массовую долю влаги рассчитывают аналогично описанным выше методам.

Для экспрессного определения влажности зернового сырья разработаны различные конструкции влагомеров, которые можно использовать в полевых условиях. Так, например, в представленном на рисунке 4.2 влагомере «Колос» используется диэлькометрический метод измерения влажности. В приборе использована зависимость диэлектрической проницаемости зерна от его влажности.

Влагомер «Колос» состоит из измерительного преобразователя с бункером, заключенных в кожух и снабжен засыпным стаканом. Бункер выполнен в виде двух цилиндрических концентрических электродов, закрепленных на основании из диэлектрика. Центральный электрод в верхней части имеет конусную насадку для равномерного распределения зерна в бункере между электродами. Бункер является подвижной частью весового устройства. Бункер под действием массы засыпаемого зерна двигается вниз и в момент, когда масса навески окажется равной (202 ± 2) г замыкает нажимным брусом нижний и верхний контакты и включает электропитание влагомера. На цифровом индикаторе при этом появляется результат измерения в относительных единицах. Через несколько секунд (от 22 до 30 с) на индикаторе



а) влагомер зерна «Колос-1»; б) влагомер «Фауна»

Рисунок 4.2 – Влагомеры зерна

появиться второе значение - с поправкой на температуру 20 °С. Перевод единиц прибора в значения влажности в процентах осуществляется по таблицы, прилагаемой к влагомеру. Для удобства переноски влагомер снабжен ремнем (укрепленным на кожухе) и крышкой (на крышке имеется градуировочная таблица для перевода показаний влагомера в проценты влажности зерна). На панели преобразователя имеется стопорное устройство, которое обеспечивает стопорение подвижной части весового устройства в верхнем положении, и полость для установки батарей питания, закрытая резьбовой крышкой.

На рисунке 4.2 представлена еще одна модификация прибора для определения влажности зернового сырья, основанного на измерении его диэлектрических характеристик – влагомер «Фауна».

Задание:

Подготовить шесть образцов зернового сырья (массой 200 г), увлажняя исходное сырье соответственно на 0; 1,5; 3; 4,5; 6; 7,5 %. Определить влажность

всех подготовленных образцов зерна путем высушивания в сушильном шкафу при температуре 130 °С и диэлькометрическим методом. Определить влажность первого и шестого образцов зерна на приборе Чижовой при температуре 160 °С, причем влажность каждого образца определять три раза (каждый раз в двух повторностях) соответственно при продолжительности высушивания 5, 10 и 15 минут. Выбрать продолжительность высушивания, при которой результаты определения влажности на приборе Чижовой наиболее близки к результатам определения влажности путем высушивания в сушильном шкафу. При выбранной продолжительности высушивания определить влажность оставшихся образцов зернового сырья на приборе Чижовой. Начертить кривые перевода влажностей, полученных на приборе Чижовой и диэлькометрическим методом во влажности, полученные путем высушивания в сушильном шкафу. Определить влажность контрольного образца (выданного преподавателем) всеми тремя методами, перевести влажности, полученные на приборе Чижовой и диэлькометрическим методом во влажности, полученные путем высушивания в сушильном шкафу (по кривым перевода). Сравнить между собой влажности, полученные по кривым с влажностью, полученной путем прямого высушивания в сушильном шкафу. Результаты оформить в виде таблиц и графиков. Сделать выводы.

5 Лабораторная работа № 5. Колориметрический метод определения массовой доли сахаров в сырье и пищевых продуктах

Одним из компонентов сырья и пищевых продуктов являются сахара. Часто при оценке сырья и продуктов питания (особенно в кондитерском производстве) сахара делят на сахарозу и редуцирующие вещества (глюкоза, фруктоза, мальтоза, лактоза и др.) Определение содержания каждого из такого разнообразия видов сахаров представляет значительные трудности и обычно на

практике не применяется. Для практических целей достаточно ограничиться определением двух условных показателей – «массовая доля редуцирующих веществ» и «массовая доля общего сахара».

Редуцирующими веществами (сахарами), или сахаром до инверсии, называют сумму всех сахаров (глюкоза, фруктоза, мальтоза, лактоза), восстанавливающих щелочной раствор меди или других поливалентных металлов. Реакция восстановления обусловлена наличием в этих сахарах альдегидных и кетонных (карбонильных) групп. Сахароза не содержит свободных карбонильных групп и поэтому не является редуцирующим сахаром.

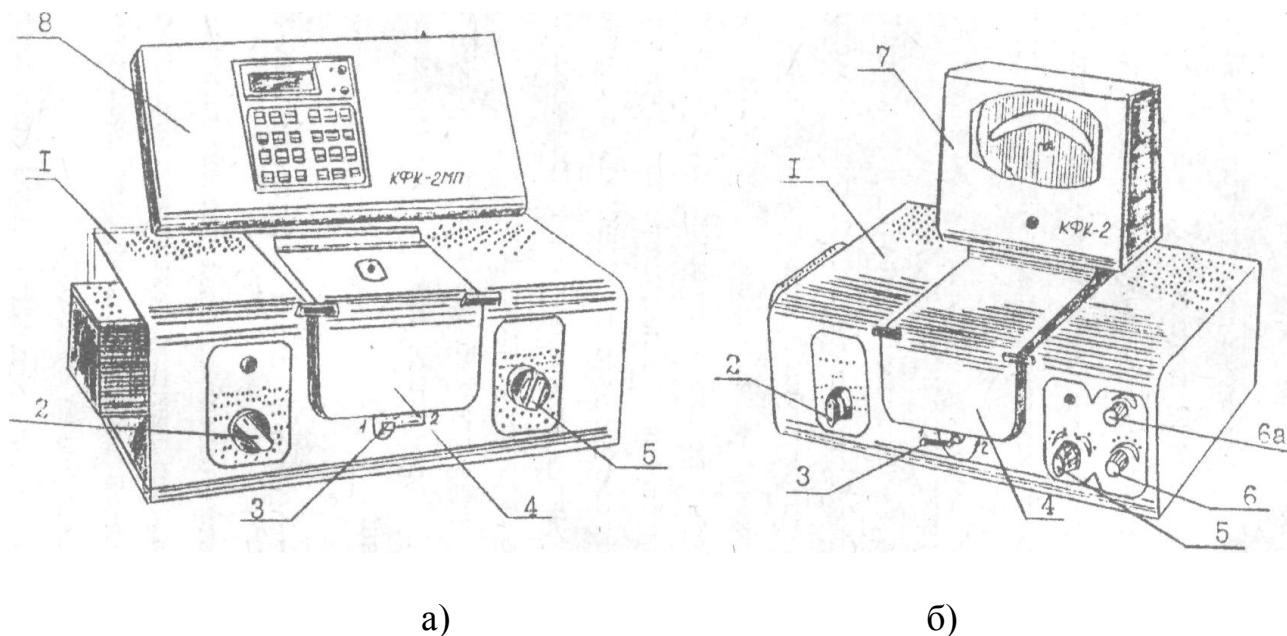
Общим сахаром, или сахаром после инверсии, называют сумму всех сахаров, восстанавливающих щелочной раствор меди или других поливалентных металлов, получающихся после обработки в определенных условиях кислотой раствора, содержащего редуцирующие сахара и сахарозу.

Содержание редуцирующих веществ (РВ) можно определять различными методами: йодометрическим, перманганатным, феррицианидным и фотоэлектроколориметрическим.

Фотоэлектроколориметрический метод определения РВ со щелочным раствором феррицианида основан на взаимодействии редуцирующих сахаров, находящихся в растворе, с ионами железа (III), взятых в избытке. Феррицианид при этом в щелочной среде восстанавливается в ферроцианид. Интенсивность поглощения раствором феррицианида при длине волны 440 нм значительно превышает поглощение раствором ферроцианида, что позволяет по изменению оптической плотности определить количество редуцирующих веществ, прореагировавших с феррицианидом.

Принцип действия колориметров основан на поочередном измерении светового потока, прошедшего через растворитель или контрольный раствор (например, дистиллированная вода), по отношению к которому производится измерение, и светового потока, прошедшего через исследуемый раствор

В лабораторной практике часто используются колориметры КФК-2 и КФК-2МП, внешний вид которых представлен на рисунке 5.1.



а) колориметр КФК-2МП, б) колориметр КФК-2,

1 – оптический блок, 2 – установка светофильтров, 3 – переключение кювет, 4 – крышка кюветного отделения, 5 - включение фотоприемников «Чувствительность», 6 – установка 2100 грубо», 6а – установка «точно», 7 – микроамперметр, 8 – вычислительный блок

Рисунок 5.1 – Общий вид колориметров КФК-2МП и КФК-2

Порядок работы на колориметре КФК-2

Порядок подготовки колориметра КФК-2 следующий:

- 1) колориметр включают в электрическую сеть за 15 мин до начала работы. Во время прогрева кюветное отделение должно быть открыто (при этом шторка фотоприемника перекрывает световой поток);
- 2) устанавливают необходимый для измерения цветовой светофильтр поворотом ручки 2;

- 3) при измерении светофильтрами 315, 364, 400, 440, 490, 540 нм, отмеченными на лицевой панели колориметра черным цветом, ручка 5 «Чувствительность» устанавливается в одно из положений «1», «2», «3», отмеченных на панели также черным цветом;
при измерении светофильтрами 590, 670, 750, 870, 980 нм, отмеченными на лицевой панели колориметра красным цветом, ручка 5 «Чувствительность» устанавливается в одно из положений «1», «2», «3», отмеченных на панели также красным цветом;
- 4) устанавливают минимальную чувствительность колориметра. Для этого ручку 5 «Чувствительность» устанавливают в положение «1», ручку 6 «Установка 100 грубо» - в крайнее левое положение;
- 5) перед измерениями и при переключении светофильтров проверяют установку стрелки колориметра на «0» по шкале коэффициентов пропускания «Т» при открытом кюветном отделении. При смещении стрелки от нулевого положения, ее подводят к нулю с помощью потенциометра «Нуль», расположенного с правой стороны прибора.

Измерения коэффициентов пропускания на колориметре КФК-2 проводят в следующей последовательности:

- 1) в кюветное отделение помещают кювету с контрольным раствором, так, чтобы через нее проходил световой пучок, и в соседний отсек помещают кювету с анализируемым раствором;
- 2) закрывают крышку кюветного отделения 4;
- 3) ручками 5 «Чувствительность», 6 «Установка 100 грубо» , 6а «Точно» устанавливают стрелку на отсчет «100» по шкале колориметра. Если установить стрелку не удастся, переключают ручку 5 на повышенную чувствительность на «2» или «3» и еще раз проверяют отсчеты на «0» и «100»;
- 4) поворотом ручки 3 кювету с контрольным раствором заменяют кюветой с исследуемым раствором и производят отсчет по шкале прибора;

- 5) открывают крышку прибора 4, заменяют в кювете исследуемый раствор и вновь производят измерение 3-5 раз. Результатом измерений считают среднее значение этих отсчетов.

Порядок работы на колориметре КФК-2МП

Порядок подготовки колориметра КФК-2МП следующий:

- 1) колориметр включают в электрическую сеть, открывают кюветное отделение и включают тумблер «Сеть», при этом должна загореться сигнальная лампочка (на цифровом табло могут появиться различные символы);
- 2) нажимают клавишу «Пуск» - на цифровом табло появляется мигающая запятая и горит индикатор «Р» (режим работы). Если запятая не появится – повторно нажать клавишу «Пуск»;
- 3) выдерживают колориметр во включенном состоянии в течение 15 мин при открытой крышке кюветного отделения
- 4) производят измерение «нулевого отсчета» при помощи клавиши «Ш(о)». Перед измерением «нулевого отсчета» крышку кюветного отделения открывают. По истечении 5 с нажимают клавишу «Ш(о)». На цифровом табло справа от мигающей запятой высвечивается значение «По», а слева – символ «0». Значение «По» должно быть не менее 0,001 и не более 1,000. Если отсчет «По» не укладывается в указанные пределы, добиться нужного значения необходимо с помощью потенциометра «Ноль», доступ к которому осуществляется через отверстие в правой стенке колориметрического блока. Установку значения «нулевого отсчета» производят для каждого светофильтра.

Измерения коэффициентов пропускания на колориметре КФК-2МП проводят в следующей последовательности:

- 1) в кюветное отделение устанавливают кюветы с контрольным и исследуемым раствором (кювету с контрольным раствором устанавливают в дальнее гнездо кюветодержателя, а кювету с исследуемым раствором – в ближнее гнездо);

- 2) Ручкой 2 устанавливают необходимый светофильтр, ручкой 5 – нужный фотоприемник. При измерении со светофильтрами 315, 364, 400, 440, 490, 540 нм ручку 5 «Фотоприемник» устанавливают в положение «315-540». При измерении со светофильтрами 590, 670, 750, 870, 980 нм ручку 5 «Фотоприемник» устанавливают в положение «590-980»;
- 3) ручку 3 устанавливают в положение «1» (в световой пучок вводится кювета с контрольным раствором);
- 4) закрывают крышку кюветного отделения, нажимают клавишу «К(1)». На цифровом табло слева от мигающей запятой загорается символ «1»;
- 5) ручку 3 устанавливают в положение «2» (в световой пучок вводится кювета с исследуемым раствором);
- 6) нажимают клавишу «Д(5)». На цифровом табло слева от мигающей запятой появляется символ «5», означающий, что произошло измерение оптической плотности. Отсчет на цифровом табло справа от мигающей запятой соответствует оптической плотности исследуемого раствора;
- 7) заменяют в кювете исследуемый раствор и вновь производят измерение оптической плотности 3-5 раз. Результатом измерений считают среднее значение этих отсчетов.

Определение массовой доли редуцирующих веществ фотоэлектроколориметрическим методом

Техника определения РВ данным методом заключается в следующем. Первоначально строят калибровочный график. Для этого готовят стандартный раствор глюкозы путем растворения 1,6 г безводной глюкозы в мерной колбе вместимостью 1000 мл. После растворения навески в небольшом количестве дистиллированной воды, раствор в колбе доводят до метки. Если раствор готовят на месяц, необходимо ввести в колбу 150 г хлорида натрия и хранить в холодильнике.

В шесть конических колб вместимостью 250 мл вносят пипеткой по 25 мл щелочного раствора феррицианида и по 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5 мл

стандартного раствора глюкозы (что соответствует 14, 15, 16, 17, 18, 19 мг глюкозы). Из бюретки соответственно приливают 9,0; 8,5; 8,0; 7,5; 7,0; 6,5 мл дистиллированной воды, тем самым доводя объем жидкости в каждой колбе до 41 мл. Содержимое каждой колбы нагревают до кипения и кипятят в течение 1 мин. Началом кипения считают появление первых пузырьков. Затем колбу охлаждают и определяют оптическую плотность раствора на фотоэлектродетекторе при длине волны 440 нм в кювете с толщиной слоя раствора 10 мм. Раствором сравнения служит дистиллированная вода. Значение оптической плотности определяют как среднее арифметическое трех определений. По полученным данным строят калибровочный график, откладывая по оси ординат значения оптической плотности, а по оси абсцисс - соответствующие этим значениям массы глюкозы в миллиграммах.

Объект исследования тщательно измельчают в ступке. Массу навески m , г, рассчитывают по формуле

$$m = \frac{0,002 \cdot V}{P} 100, \quad (5.1)$$

где V – вместимость мерной колбы, мл;

0,002 – оптимальная для данного метода концентрация РВ раствора навески, г/мл;

P – предполагаемая максимальная массовая доля РВ в исследуемом изделии, % (например, для карамельной массы $P=22\%$).

Массу навески более 5 г взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, а менее 5 г – не более 0,001 г.

Навеску растворяют в стакане в дистиллированной воде, нагретой до температуры от 60⁰С до 70⁰С. Если изделие растворяется без остатка, то полученный в стакане раствор охлаждают и переносят в мерную колбу вместимостью 200мл или 250 мл, доводят объем раствора до метки дистиллированной водой и хорошо перемешивают. Если изделие в своем

составе имеет вещества, нерастворимые в воде (мешающие несакхара – белки, жиры, пектины, крахмал и т.д.), то навеску из стакана переносят в мерную колбу вместимостью 200мл или 250 мл, смывая нерастворимые частицы в колбе дистиллированной водой примерно до половины объема колбы. Колбу помещают в водяную баню, нагретую до 60 °С, при этой температуре временами взбалтывая, выдерживают в течение 15 мин. Охладив раствор до комнатной температуры, осаждают мешающие несакхара, прибавляя к раствору в колбе 10 мл 1н раствора сульфата цинка, если масса навески была менее 5 г, и 15 мл, если масса навески была более 5 г, и такой объем 1 н раствора гидроксида натрия, который установлен отдельным опытом при титровании соответствующего объема раствора сульфата цинка с фенолфталеином. Содержимое колбы взбалтывают, доводят дистиллированной водой до метки, перемешивают и фильтруют в сухую колбу или колбу, которую предварительно ополаскивают один-два раза небольшой порцией прозрачного фильтрата.

В коническую колбу вместимостью около 150 мл вносят 25 мл щелочного раствора феррицианида, 10 мл исследуемого раствора и 6 мл дистиллированной воды, затем содержимое колбы доводят до кипения и кипятят точно 1 мин, охлаждают и измеряют оптическую плотность на фотоэлектроколориметре при длине волны 440 нм и толщине кюветы 10 мм не менее трех раз.

Если значение оптической плотности будет за пределами граничных значений, полученных при построении калибровочной кривой (обычно 0,3-0,6), то анализ повторяют, соответственно изменив количество добавляемого к раствору феррицианида исследуемого раствора и дистиллированной воды, сохраняя постоянный объем жидкости в реакционной колбе, равный 41 мл.

Массовую долю РВ $X_{РВ}$, %, выраженную в глюкозе определяют по формуле

$$X_{РВ} = \frac{m_1 \cdot V \cdot K \cdot 100}{m \cdot V_1 \cdot 1000} = \frac{m_1 \cdot V \cdot K}{10 \cdot m \cdot V_1}, \quad (5.2)$$

где m – масса навески изделия, г;

m_1 – масса глюкозы, полученная по калибровочному графику, мг;

V – вместимость мерной колбы, мл;

V_1 – объем исследуемого раствора, взятого для реакции с феррицианидом, мл;

1000 – коэффициент пересчета мг глюкозы в г;

K – поправочный коэффициент, учитывающий частичное окисление сахарозы (таблица 5.1).

Таблица 5.1

Массовая доля редуцирующих веществ по отношению к общему сахару, %	Поправочный коэффициент
5-10	0,91
10-15	0,93
15-20	0,94
20-30	0,95
30-40	0,97
40-60	0,98

Необходимость введения коррективов при определении редуцирующих веществ в присутствии значительных количеств сахарозы объясняется тем, что наряду с редуцирующими веществами феррицианидом частично окисляется и сахароза в щелочной среде.

Определение массовой доли общего сахара

Для определения общего сахара проводят гидролиз сахарозы. В реакционную колбу вместимостью около 150 мл отмеривают пипеткой 10 мл приготовленной вытяжки объекта и 4 мл 1н раствора соляной кислоты. Колбу ставят на электрическую плитку, жидкость доводят до кипения и кипятят ровно 1 мин, охлаждают до комнатной температуры. Затем в колбу вносят 2 мл 2н раствора гидроксида натрия для нейтрализации кислоты и затем 25 мл щелочного раствора феррицианида. Содержимое колбы доводят до кипения и кипятят 1 мин. После охлаждения заполняют полученным раствором кювету и определяют оптическую плотность так же, как и при снятии градуировочного

графика. Если значения оптической плотности будут за пределами 0,3-0,6, то анализ повторяют, соответственно изменив количество добавляемого к раствору феррицианида исследуемого раствора.

Массовую долю общего сахара X_{oc} , %, выраженную в глюкозе вычисляют по формуле

$$X_{oc} = \frac{m_1 \cdot V \cdot 100}{m \cdot V_1}, \quad (5.3)$$

где m – масса навески изделия, г;

m_1 – масса глюкозы, полученная по калибровочному графику, мг;

V – объем исследуемого раствора, приготовленный из навески, мл;

V_1 – объем исследуемого раствора, взятого для реакции с феррицианидом, мл;

Задание:

Определить в выданных образцах сырья и пищевых продуктов массовую долю редуцирующих веществ и общего сахара колориметрическим методом.

6 Лабораторная работа № 6. Поляриметрический метод определения массовой доли крахмала в сырье и пищевых продуктах

Одним из составных компонентов сырья пищевых производств и продуктов питания является крахмал.

Крахмал в основном состоит из полисахаридов, образующих при кислотном гидролизе глюкозу. Поэтому существующие методы количественного определения крахмала основываются на использовании

различных свойств глюкозы: ее редуцирующей способности, оптической активности и др.

Наиболее распространенными методами определения массовой доли крахмала являются поляриметрический, колориметрический и гравиметрический.

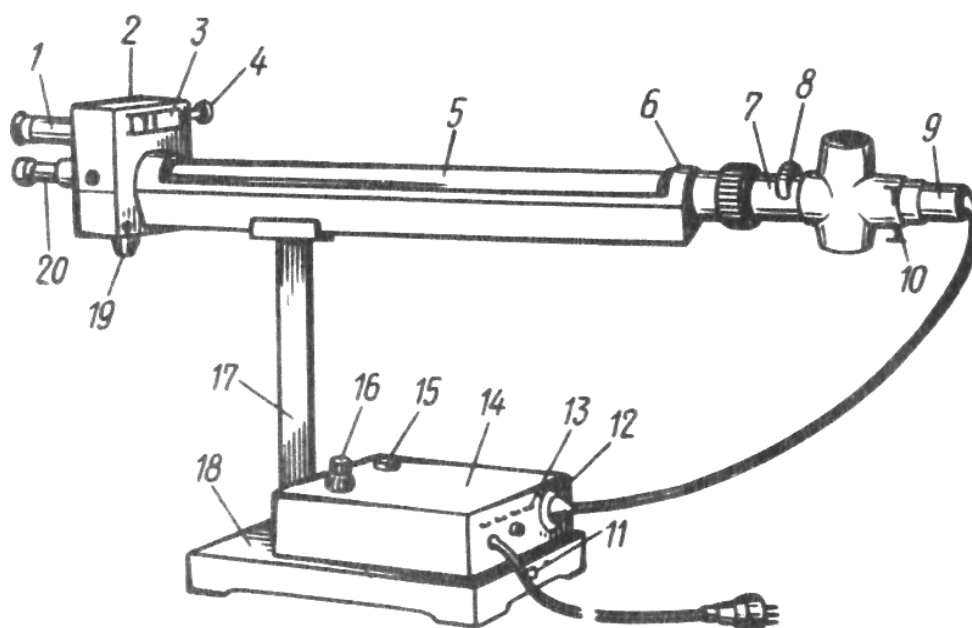
Для определения содержания крахмала этими методами необходимо предварительно перевести его в растворимое состояние и гидролизовать, что достигается обработкой исследуемого объекта либо соляной кислотой (методы Эверса, Линтнера, Архиповича), либо хлоридом кальция. С целью удаления сопутствующих веществ, мешающих определению (в основном белков), и осветления гидролизата раствор обрабатывают реактивом-осадителем: фосфорно-вольфрамовой, пикриловой кислотами или молибдатом аммония или реактивом Карреза. Прозрачный раствор поляриметрируют.

Поляриметрический метод физико-химического анализа основан на измерении вращения плоскости поляризации оптически активными веществами. Для измерения оптической активности веществ используют поляриметры. В поляриметре свет от источника проходит через поляризатор, поляриметрическую трубку с анализируемым веществом, поворачивающим плоскость поляризованного луча, далее в анализатор с устройством, фиксирующим значение поворота плоскости поляризованного луча, и попадает в зрительную трубу. Наибольшее распространение получили так называемые «полутеневые» поляриметры, в которых после основного поляризатора ставят еще один, занимающий половину зрения и несколько повернутый относительно первого поляризатора. Малейшее отклонение анализатора при таком устройстве поляризатора создает неравенство освещенности двух половинок поля зрения и может быть замечено и исправлено оператором. В приборе оператор видит три возможных положения поля зрения: когда правая половина темнее левой, когда левая половина темнее правой и когда обе половины имеют одинаковую освещенность. Третье положение соответствует полной компенсации анализатором поворота плоскости поляризованного луча в

исследуемом веществе (растворе), поэтому при таком положении отсчитывают показания со шкалы прибора. Результат определения угла поворота плоскости поляризации на поляриметрах получают в круговых градусах. Для перехода от круговых градусов к концентрации исследуемого раствора или массе определяемого компонента необходимы дополнительные расчеты.

В пищевой промышленности применяют специальные более удобные поляриметры типа СУ, в которых применена международная сахарная шкала, 100°S этой шкалы соответствуют $34,62^{\circ}$ угловым, эти приборы называют сахариметры (рисунок 6.1). В сахариметрах для компенсации поворота плоскости поляризованного луча исследуемым раствором в качестве анализатора используют специальные кварцевые клинья. Конструкция сахариметра дает возможность использовать не монохроматический свет натриевой лампы, а свет от обычных источников (электрической лампочки).

Для подготовки к работе сахариметр устанавливают так, чтобы окно находилось за спиной оператора. После включения осветителя устанавливают окуляры шкалы нониуса и анализатора по глазу оператора (вращая оправы окуляров). Затем проверяют установку прибора на ноль. При этом крышку кюветного отделения закрывают без установки в него кюветы. Вращением рукоятки клинового компенсатора уравнивают яркость полей сравнения и производят отсчет. При правильной регулировке в этом положении нулевое деление шкалы должно совпасть с нулевым делением нониуса (рисунок 6.2, а). При отсутствии совмещения нониус перемещают установочным ключом.

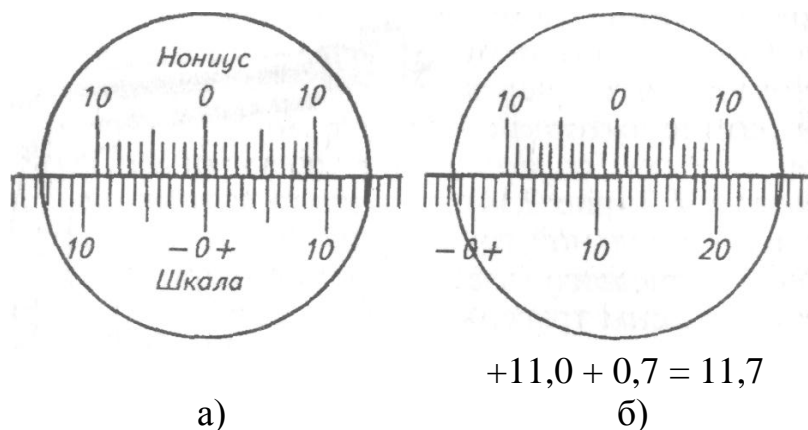


1 – окуляр шкалы нониуса, 2 – измерительная головка, 3 – винт механизма установки нониуса, 4 – съемный ключ для винта механизма установки нониуса, 5 – кюветное отделение, 6 – траверса, 7 – оправа с поляризатором и полутеневаы пластиной, 8 – поворотная обойма со светофильтром и диафрагмой, 9 – осветительный узел, 10 – винт для установки патрона с лампой, 11 – винт заземления, 12 – разъем для подключения осветителя к трансформатору, 13 – предохранитель, 14 – блок питания, 15 – кнопка включения осветителя, 16 – ручка резистора для регулирования яркости поля зрения, 17 – стойка, 18 – основание, 19 – рукоятка клинового компенсатора, 20 – окуляр анализатора.

Рисунок 6.1 – Конструкция сахариметра СУ-4

Для проведения определения с одной стороны поляриметрической трубки вывинчивают гайку и снимают покровное стекло. Трубку ополаскивают и заполняют исследуемым раствором. При этом должен образоваться выпуклый мениск. Покровное стекло тщательно вытирают и закрывают им трубку. Проверяют, нет ли в трубке пузырька воздуха, и завинчивают гайку. Трубку с раствором помещают в камеру, вращением ручки клинового компенсатора добиваются полного уравнивания обеих половинок поля зрения и снимают со

шкалы показания прибора. На рисунке 6.2, б показано положение нониуса при показании прибора 11,7 0.



а) – 0,0⁰; б) – 11,7⁰

Рисунок 6.2 – Отсчетная шкала сахариметра с нониусом

Техника определения содержания крахмала поляриметрическим методом Эверса заключается в следующем: в сухую мерную колбу вместимостью 100 мл вносят 25 мл 0,31 н раствора соляной кислоты и добавляют через воронку при постоянном перемешивании измельченную навеску исследуемого продукта массой 5 г. Когда материал будет полностью суспензирован, промывают воронку и горлышко колбы новой порцией (25 мл) той же кислоты. Колбу при постоянном перемешивании опускают в кипящую водяную баню и взбалтывают в течение 3 минут. Нагрев на бане продолжают еще 12 мин. По истечении 15 мин с момента погружения колбы в баню ее вынимают, вливают цилиндром 40 мл холодной дистиллированной воды и быстро охлаждают под краном до 20 °С.

Для осаждения белков и осветления раствора в колбу приливают цилиндром реактивы – осадители – по 2 мл реактива Карреза I и реактива Карреза II. Через 5 минут содержимое колбы доводят дистиллированной водой до метки, взбалтывают и фильтруют через складчатый фильтр в сухую колбу. Первые порции фильтрата (до 10 мл) не используют.

Прозрачным фильтратом температурой 20 °С наполняют поляризационную трубку длиной 200 мм и измеряют угол вращения плоскости поляризации на сахариметре.

Параллельно проводят контрольный опыт для внесения поправки на оптически активные водорастворимые вещества, не осаждаемые реактивами – осадителями и находящиеся в растворе.

Контрольный опыт: отвешивают 5 г измельченного исследуемого продукта, переносят в мерную колбу вместимостью 100 мл, добавляют цилиндром 70 мл воды и взбалтывают в течение 15 минут. Затем смывают горлышко колбы 10 мл дистиллированной водой, осветляют реактивом осадителем, используемым в основном опыте. Взбалтывают в течение 5 минут, доводят содержимое колбы до метки дистиллированной водой, перемешивают и фильтруют. Отбирают пипеткой 50 мл фильтрата, переносят в мерную колбу на 100 мл, добавляют 2 мл 25% - ной соляной кислоты, выдерживают 15 минут на кипящей водяной бане, охлаждают до 20 °С и поляризуют в трубке длиной 200 мм на сахариметре.

Содержание крахмала C , % на сухое вещество, рассчитывают по формуле

$$C = \frac{(\alpha_{он} - \alpha_{к}) \cdot 100 \cdot 100 \cdot 100}{\mathbf{k}_{\frac{20}{D}} \cdot m \cdot l \cdot (100 - W)}, \quad (6.1)$$

где $\alpha_{он}$ – величина угла поворота плоскости поляризации, полученная оптически активными веществами в основном опыте, град сахариметра;

$\alpha_{к}$ – величина угла поворота плоскости поляризации, осуществляемая водорастворимыми оптически активными веществами (не крахмалом) в контрольном опыте, град. сахариметра;

m – масса продукта, взятого для анализа, г;

l – длина поляризационной трубки, мм;

$[\alpha]_D^{20}$ – удельная вращательная способность крахмала исследуемого продукта, град.

W – массовая доля влаги в исследуемом продукте, %.

При взятой для анализа навеске массой $m = 5$ г и длине поляризационной трубки $l = 2$ дм формула приобретает вид

$$C = \frac{(\alpha_{on} - \alpha_k) \cdot F \cdot 100}{100 - W}, \quad (6.2)$$

где F – коэффициент Эверса, равный $100/[\alpha]_D^{20}$. В таблице 4.1 даны величины удельной вращательной способности $[\alpha]_D^{20}$ и коэффициента Эверса (F) для основных видов крахмала.

Таблица 4.1

Крахмал	$[\alpha]_D^{20}$	F
Рисовый	185,9	1,886
Пшеничный	182,7	1,898
Кукурузный	184,6	1,879
Картофельный	194,5	1,775
Ржаной	184,0	1,885
Ячменный	181,5	1,912
овсяный	181,3	1,914

Задание:

Изучить литературные источники описания устройства и принципа действия поляриметра. В выданных образцах сырья и пищевых продуктов определить массовую долю крахмала поляризационным методом.

7 Лабораторная работа № 7. Рефрактометрический метод определения содержания сухих веществ

Метод определения массовой доли сухих веществ с помощью рефрактометра отличается высокой точностью и технической простотой и введен стандартами при анализе патоки, меда, плодово-ягодных полуфабрикатов и т.п. Он используется также для определения массовой доли сахара и жира в некоторых продуктах.

Сущность метода заключается в следующем. Если луч света переходит из одной среды в другую и оптическая плотность этих сред различна, то он частично отражается от поверхности раздела, а частично переходит во вторую среду, изменяя при этом свое первоначальное направление, т.е. преломляется. Показателем (коэффициентом) преломления называется отношение синусов угла падения и угла преломления

Конструкция большинства рефрактометров, применяемых в пищевой промышленности для определения показателей преломления жидкостей, основана на измерении предельного угла преломления. Основная деталь таких приборов - призма с точно известным показателем преломления, на которую наносят испытуемые жидкости и растворы.

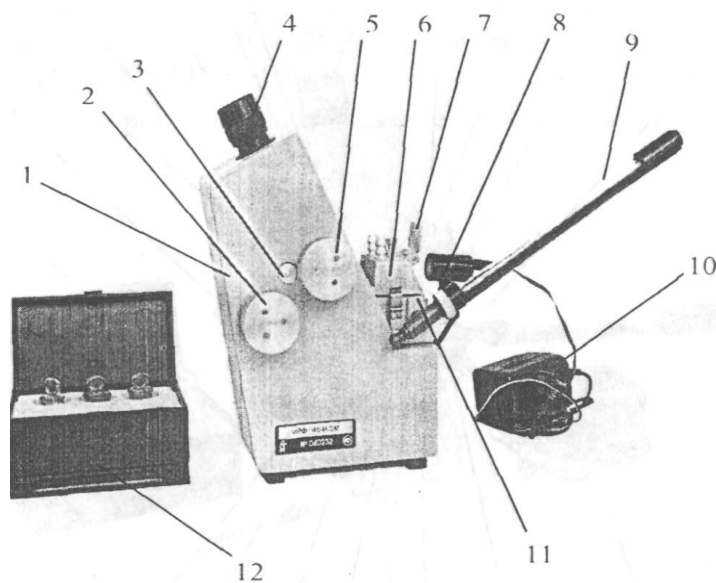
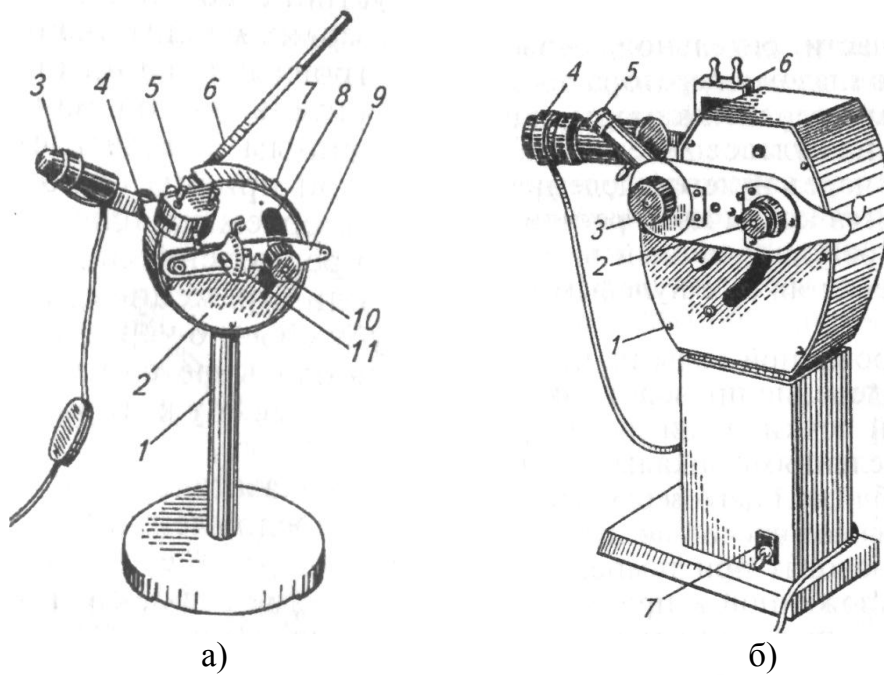
Коэффициент преломления является одной из характерных констант вещества, он зависит от природы вещества, а также от длины волны падающего света и температуры окружающего воздуха. Коэффициент преломления при прочих равных условиях зависит от концентрации раствора: чем выше концентрация раствора, тем больше значение коэффициента преломления. Таким образом, по показателю преломления можно определить массовую долю веществ в растворе. Такая зависимость не для всех веществ строго одинакова. Для сахарных растворов существует зависимость между показателем преломления и количеством растворенного сахара. Показатель преломления других веществ, присутствующих в растворе наряду с сахарозой, часто приравнивается к показателю преломления сахарозы, таким образом,

определяется общее содержание сухих веществ в исследуемом растворе. Если же основным веществом в растворе является не сахароза, а какое-либо другое вещество, необходимо учесть разницу между показателем преломления рефрактометра и содержанием сухих веществ подобного раствора, которое определено каким-либо другим методом (при помощи пикнометра, сушилкой).

Для определения коэффициентов преломления и содержания сухих веществ широко используют рефрактометры РПЛ-3 – пищевой лабораторный, УРЛ – универсальный, ИРФ 454Б2М – лабораторный (представленные на рисунке 7.1) и др.

При работе на рефрактометре РПЛ-3 лампочку устанавливают так, чтобы свет был направлен на призмы для неокрашенных или слегка окрашенных жидкостей в верхнее окно. В случае использования темноокрашенных жидкостей верхнее окно закрывают ширмой и свет направляют в нижнее окно, из которого вынимают пробку. Окуляр устанавливают на фокус по глазам оператора, вращая головку окуляра до тех пор, пока изображение шкалы и визирной линии не станет четким.

Определению предшествует проверка правильности показаний рефрактометра по дистиллированной воде. Для этого открывают верхнюю призму, укрепленную на шарнире. На нижнюю наносят оплавленной стеклянной палочкой две капли дистиллированной воды (призмы при этом не касаются), затем верхнюю призму закрывают. Рукоятку с окуляром передвигают до совмещения визирной линии (три пунктирных штриха) с границей темного и светлого полей.



в)

а) рефрактометр РПЛ-3: 1- штатив, 2 – корпус, 3 – осветитель, 4 – нижняя призма, 5 – верхняя призма, 6 – термометр, 7 – пробка для торцевого ключа, 8 – шкала, 9 – рукоятка, 10 – окуляр, 11 – дисперсионный компенсатор;

б) рефрактометр УРЛ: 1 – корпус, 2 - окуляр, 3 - дисперсионный компенсатор, 4 – осветитель, 5 – термометр, 6 - верхняя призма, 7 – выключатель;

в) рефрактометр ИРФ 454Б2М: 1 - корпус, 2 - маховик перемещения границы света-тени, 3 - заглушка для торцевого ключа, 4 – окуляр, 5 - маховик дисперсионного компенсатора, 6 - осветительная призма, 7 – заслонка, 8 – осветитель, 9 – термометр, 10 - блок питания, 11 -оправа измерительной призмы; 12-упаковка для хранения принадлежностей

Рисунок 7.1 – Внешний вид рефрактометров

Если на границе светлого и темного полей будет заметна радужная полоса, то ее убирают при помощи рычажка компенсатора. Рефрактометр считается установленным, если граница светлого и темного полей находится напротив показателя преломления, равного 1,333, который соответствует содержанию сухих веществ 0,0 %. Если же будет отклонение, то с помощью специального торцевого ключа, прилагаемого к рефрактометру, это исправляют.

После проверки правильности показаний рефрактометра призмы тщательно промывают и протирают досуха чистой хлопчатобумажной тканью, марлей или ватой. На нижнюю призму наносят две капли испытуемой жидкости, соединяют призмы, передвигают рычаг с окуляром до совмещения визира с границей темного и светлого полей и отсчитывают по шкале показатель преломления или содержание сухих веществ, отметив температуру, которая должна находиться в интервале от 10 до 30 °С, по термометру, укрепленному на рефрактометре.

Для приведения показаний рефрактометра к температуре 20 °С пользуются таблицей температурных поправок, прилагаемой к прибору.

Многие конструктивные элементы рефрактометров УРФ и ИРФ 454Б2М, так же как и оптическая схема, незначительно отличаются от соответствующих элементов и их схем рефрактометра РПЛ-3, поэтому работа на них осуществляется так же, как и в рефрактометре РПЛ-3.

Задание:

Приготовить водные растворы различных веществ (выданных преподавателем) 3, 6, 9, 12, 15, 18, 21 %-ной концентрации. В анализируемых продуктах определить влажность (высушиванием в сушильном шкафу до постоянной массы). В приготовленных растворах определить содержание сухих веществ на рефрактометре. Все определения проводить при температуре 20 °С.

Уточненное содержание сухих веществ в растворах анализируемых продуктов C_y , %, пересчитать с учетом влажности этих продуктов по формуле

$$C_y = \frac{C \cdot (100 - W)}{100}, \quad (7.1)$$

где C – концентрация приготовленных растворов продуктов, %;

W – влажность продуктов, %.

Данные уточненной концентрации и показания сухих веществ по рефрактометру для каждого продукта занести в таблицу, сравнить. Сделать вывод о влиянии природы вещества на измерение содержания сухих веществ рефрактометрическим методом.

Список использованных источников

1. Лабораторный практикум по общей технологии пищевых производств [Текст]: учеб. для вузов / под ред. Л. П. Ковальской. - М.: Агропромиздат, 1991. - 335 с.: ил. - (Учебники и учебные пособия для вузов)
2. Лурье, И. С. Технохимический и микробиологический контроль в кондитерском производстве [Текст]: справочник / И. С. Лурье, Л. Е. Скокан, А. П. Цитович. - М. : КолосС, 2003. - 416 с. : ил. - ISBN 5-9532-0034-Х.
3. Касперович, В. Л. Определение качества пищевых продуктов методом экспертных оценок [Текст] : метод. указания для лаб. работ УИРС, НИРС, для студентов спец. 27.01, 27.03, 17.06, 27.05 / В. Л. Касперович, В. П. Попов, Г. Б. Зинюхин. - Оренбург: ОГУ, 1996. - 38 с.
4. Журавская, Н. К. Технохимический контроль производства мяса и мясопродуктов [Текст]: учебник для сред. спец. заведений / Н. К. Журавская, Б. Е. Гутник, Н. А. Журавская. - М. : Колос, 2001. - 176 с. : ил.. - (Учебники и учеб. пособия для студентов техникумов) - ISBN 5-10-003149-2.
5. Введение в технологии продуктов питания [Текст] : лаб. практикум: учеб. пособие для вузов / Г. М. Мелькина [и др.]. - Москва : КолосС, 2007. - 256 с.
6. Лурье, И. С. Технохимический контроль сырья в кондитерском производстве [Текст]: справочник / И. С. Лурье, А. И. Шаров. - М. : Колос, 2001. - 352 с. : ил. - ISBN 5-10-003607-9.
7. Карушева, Н. В. Технохимический контроль кондитерского производства [Текст] / Н. В. Карушева, И. С. Лурье. - М.: Агропромиздат, 1990. - 160 с.: ил.