

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ОБРАЗОВАНИЮ

Государственное образовательное учреждение высшего
профессионального образования
«Оренбургский государственный университет»

Кафедра дизайна

Т.А.ТОМИНА

ВЫБОР МЕТОДОВ ОБРАБОТКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МОДЕЛЕЙ ОДЕЖДЫ

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
К ДИПЛОМНОЙ РАБОТЕ

Рекомендовано к изданию Редакционно - издательским советом государственного
образовательного учреждения высшего профессионального образования
«Оренбургский государственный университет»

Оренбург 2005

УДК 687.1(07)
ББК 37.24 я 7
Т 56

Рецензент
кандидат искусствоведения, доцент О.Б.Чепурова

Томина Т.А
Т 56 **Выбор методов обработки для изготовления моделей одежды [Текст] :
методические указания / Т.А. Томина. - Оренбург: ИПК ГОУ ОГУ,
2005 – 14 с.**

Методические указания предназначены для выполнения технологической части дипломной работы по дисциплине «Технология изготовления костюма» специальности 070600 «Дизайн» специализации 070601 «Дизайн костюма» студентами, обучающимися по программе высшего профессионального образования.

ББК 37.24 я 7

© Томина Т.А., 2005
© ГОУ ОГУ, 2005

Содержание

1	Область применения.....	4
2	Общие положения.....	4
3	Общие требования к содержанию и оформлению отчета по дипломной работе	4
3.1	Введение	4
3.2	Основная часть	4
3.2.1	Характеристика требований к материалам	4
3.2.2	Выбор материалов и режимов обработки изделий	6
3.2.3	Выбор методов обработки узлов изделий, характеристика технологического оборудования	8
3.2.4	Разработка общих схем сборки моделей.....	10
3.3	Заключение.....	10
4	Литература, рекомендуемая для выполнения технологической части дипломной работы.....	10
	Список использованных источников.....	11
	Приложение А Пример оформления бланка задания	12
	Приложение Б Пример оформления структурного элемента «Содержание».....	13
	Приложение В Пример оформления иллюстрации.....	14

1 Область применения

Настоящие методические указания устанавливают порядок оформления технологической части дипломной работы для студентов специальности 070600 «Дизайн» специализации 070601 «Дизайн костюма».

2 Общие положения

Целью дипломного проектирования является закрепление, углубление, обобщение теоретических знаний, практических навыков самостоятельного решения поставленной задачи, развитие творческих способностей и умений пользоваться технической, справочной, информационной литературой.

3 Общие требования к содержанию и оформлению отчета по технологической части дипломной работы

Отчет по технологической части дипломной работы должен быть оформлен на листах формата А 4 и включать в себя:

- введение;
- основную часть;
- заключение;
- список использованных источников.

Оформление текста отчета выполняется в соответствии с р.6, оформление разделов (подразделов), иллюстраций, построение таблиц, списка использованных источников ведется согласно требованиям, изложенным в р.7. Содержание структурных элементов отражено в р. 12 СТП 101-00.

Примеры оформления бланка задания, содержания, иллюстрации приведены в приложениях А, Б, В соответственно.

3.1 Введение

Введение излагают кратко. В нем отражают основные цели технологической части дипломной работы и задачи, направленные на их решение.

3.2 Основная часть

3.2.1 Характеристика требований к материалам

Выбор материалов для пакета изделия осуществляют в соответствии с требованиями, которым должны соответствовать составляющие пакета.

Для определения значимости требований к заданному виду одежды следует воспользоваться оценкой значимости к различным видам одежды. Значимость

требований, предъявляемых к материалам, представляется в виде таблицы 1.

Таблица 1 - Значимость требований, предъявляемых к материалам

Вид материала	Требования				
	эстети- ческие	конструк- торско- технологи- ческие	гигиени- ческие	эксплуата- ционные	экономи- ческие
Основные Подкладочные Прокладочные					

Значимость требований оценивается в зависимости от вида изделия и его назначения. Наиболее значимые требования обозначают цифрой 1, наименее значимые - цифрой 5.

Требования к каждому виду материала пакета одежды рекомендуется формулировать отдельно с обоснованием этого выбора.

После приведения требований к основным, прокладочным, подкладочным материалам следует перечислить с обоснованием требования к скрепляющим материалам и фурнитуре.

Для ниточных соединений технические требования представляют в виде таблицы 2.

Таблица 2 - Технические требования к машинным строчкам

Наименование швейного изделия и материала	Наименование строчки	Количество стежков на 1 см строчки, ст/1см	Ассортимент швейных ниток					
			результатирующая линейная плотность, Текс					
			хлопчатобумажные	армированные	полиэфирные	полиамидные	из натурального шелка	полиамидные из мононити

Наряду с ниточным соединением деталей может применяться и клеевой способ. В этом случае необходимо сформулировать требования к клеевым соединениям деталей.

3.2.2 Выбор материалов и режимов обработки изделия

В соответствии с установленными в разделе 3.2.1 требованиями подбирают основные, подкладочные, прокладочные материалы, в наибольшей степени соответствующие внешнему виду и назначению выбранной модели:

- основных – 3-4 вида на каждую модель;
- подкладочных и прокладочных по 2-3 вида на каждую модель.

Характеристика предлагаемых материалов, составляющих пакет, приводится в форме таблицы 3.

Таблица 3 - Характеристика материалов

Наименование материала	Артикул или условное обозначение материала	Краткая техническая характеристика								Дог. цена за 1 пог. м, р.
		ширина с кромками, см	поверхностная плотность 1 м^2 , $\text{г}/\text{м}^2$	волокнистый состав		линейная плотность нитей, Текс (метр. №, м/г)		плотность ткани, нит/10см		
				осн.	ут.	осн.	ут.	осн.	ут.	

Выбор фурнитуры производят на основании сформулированных требований и оформляют в табличной форме, составляющие которой определяются видом фурнитуры.

По рекомендуемым для пакета одежды материалам и фурнитуре составляется конфекционная карта по форме таблицы 4.

Таблица 4 - Конфекционная карта по выбранным материалам

Наименование изделия, рисунок модели	Наименование материала, образец, артикул			
	основного	подкладочного	прокладочного	скрепляющих материалов, фурнитуры

Материалы для изделий выбирают для установления режимов и методов обработки, которые обуславливают затраты времени на их изготовление.

В таблицах 5,6 приводят режимы склеивания и влажно-тепловой обработки выбранных материалов.

Таблица 5 - Режимы склеивания деталей и узлов одежды с клеевыми прокладочными материалами

Наименование клеевого материала	При предварительном увлажнении			Без предварительного увлажнения		
	температура греющей поверхности, , °С	удельное давление, кПа	время выдержки, с	температура греющей поверхности , °С	удельное давление, кПа	время выдержки, с

Таблица 6 – Режимы влажно - тепловой обработки материалов

Наименование материала	Температура прессования, °С		Давление, кПа	Масса утюга, кг	Время обработки, с		Увлажнение, % к массе материала
	пресса	утюга			пресса	утюга	

В таблице 7 приводят данные по выбору швейных ниток и соответствующих им игл.

Таблица 7 - Подбор швейных игл и ниток

Номера игл по нормативам	Ассортимент швейных ниток					
	Результатирующая линейная плотность, Текс					
	хлопчатобумажные	армированные	полиэфирные	полиамидные	из натурального шелка	полиамидные из мононитей

3.2.3 Выбор методов обработки узлов изделий, характеристика технологического оборудования

Этот раздел является важным этапом проектирования, т.к методы обработки определяют уровень качества изготовления изделий.

Выбор методов обработки производят на основе изучения рекомендуемой литературы, действующей НТД, собственных предложений студентов.

Из существующих многообразных методов обработки узлов следует выбирать наиболее совершенные, современные, максимально экономичные, пригодные для рекомендуемых материалов.

Особое внимание следует уделить использованию методов параллельной и параллельно-последовательной обработки, повышению доли машинных работ, применению приспособлений малой механизации.

Методы обработки всех узлов изделий представляют в одном варианте в виде сборочных схем, на которых цифрами указывают последовательность выполнения машинных операций, показанных в сечении узла. Пример оформления сборочной схемы обработки узла приведен в приложении В.

Выбор оборудования, средств малой механизации должен быть произведен применительно к виду изделия, свойствам материалов и выбранной технологии пошива. Оборудование следует брать современных марок и классов, применяемых в массовом производстве одежды. Рекомендации по выбору оборудования могут быть сведены в таблицы 8-13.

Таблица 8 - Технологическая характеристика швейных машин

Класс машины, завод-изготовитель	Назначение машины	Тип стежка	Максимальная частота вращения главного вала, об/мин	Механизм челнока	Нитеподатчик	Двигатель ткани	Длина стежков, мм	Тип и номер иглы	Толщина материала, мм	Наименование ниток	Примечание

Таблица 9 - Приспособления малой механизации

Наименование и назначение приспособления	Марка (номер)	Схема шва	На каких операциях используется

Таблица 10 - Технологическая характеристика прессового оборудования

Наименование оборудования, завод - изготовитель, марка (тип)	Максимальное усилие прессования, кПа	Вид нагрева	Тип подушки	Назначение	Дополнительные данные

Таблица 11 - Технологическая характеристика утюгов

Наименование оборудования, завод-изготовитель	Назначение	Марка (тип)	Температура нагрева, °С	Мощность, кВт	Нагревательный элемент	Габариты, мм	Масса, кг

Таблица 12 - Технологическая характеристика утюжильных столов

Наименование оборудования, завод-изготовитель	Марка (тип)	Тип нагрева поверхности	Температура нагрева поверхности, °С	Время разогрева, мин	Габариты, мм			Средства технологической оснастки (колодки, подушки, пульверизаторы)
					длина	ширина	высота	

Таблица 13 - Технологическая характеристика отпаривателей

Наименование оборудования	Область применения	Температура, °С	Давление пара, кВт	Расход пара, мм ³	Нагревательное устройство

3.2.4 Разработка общих схем сборки моделей

В соответствии с выбранными моделями представляют общие схемы последовательности сборки изделий, которые зависят от конструкции изделия, предлагаемых методов обработки, выбранного оборудования и др. факторов.

3.3 Заключение

В этом разделе перечисляют наиболее важные и интересные решения, предложенные в технологической части дипломной работы и направленные на выполнение основных задач, поставленных во введении.

4 Литература, рекомендуемая для выполнения дипломной работы

- 1 Труханова, А. Т. Основы технологии швейного производства [Текст] / А.Т. Труханова. - М.: Высшая школа, 2001 - 336 с.
- 2 Труханова, А.Т. Технология женской и детской легкой одежды [Текст] / А.Т. Труханова. - М.: Высшая школа, 2000 - 416 с.
- 3 Франц, В.Е. Оборудование швейного производства [Текст] : учебник для вузов / В.Е. Франц. - М.: Мастерство, 2000 - 448 с.
- 4 Труханова, А.Т. Технология мужской и женской верхней одежды [Текст] / А.Т. Труханова. - М.: Высшая школа, 2003 - 495 с.
- 5 Савостицкий, Н.А. Материаловедение швейного производства [Текст] / Н.А. Савостицкий, А.К. Амирова. – М. : Академия, 2002 - 240 с.
- 6 Волкова, Н.В. Технология пошива мужской одежды [Текст] / Н.В. Волкова. - Ростов н / Д.: Феникс, 2002 - 352 с.
- 7 Крючкова, Г.А. Технология и материалы швейного производства [Текст] / Г.А. Крючкова. - М.: Академия, 2003 - 384 с.
- 8 Амирова, Э. К. Технология швейного производства [Текст] / Э.К. Амирова, А.Т.Труханова. - М.: Академия, 2004 - 480 с.
- 9 Серова, Т.М. Современные формы и методы проектирования швейного производства [Текст] / Т.М. Серова, А.И. Афанасьева.- М.: МГУДТ, 2004 - 288 с.
- 10 Кокеткин, П.П. Одежда. Технология – техника, процессы – качество [Текст] / П.П. Кокеткин. – М.: МГУДТ, 2001 - 557 с.
- 11 Суворова, О.В. Швейное оборудование [Текст] / О.В. Суворова. – Ростов н / Д.: Феникс, 2000 - 416 с.
- 12 Давыдов, А.Ф. Текстильное материаловедение [Текст] : учеб. пос. для вузов / А.Ф. Давыдов. - М.: Легпромбытиздат, 1997 - 319 с.
- 13 Першина, Л. Ф. Технология швейного производства [Текст] / Л.Ф. Першина, С.В. Петрова. – М.: Легпромбытиздат, 1991 – 416 с.
- 14 Швейная промышленность [Текст] : научно - технический и производственный журнал / учредитель АО «Консенсус» ; международная ассоциация научно - технических обществ легкой промышленности. - М.: ООО «Арина», 2005 - № 1 – 6.

Список использованных источников

- 1 СТП 101-00. Общие требования и правила оформления выпускных работ, курсовых проектов (работ), отчетов по РГР, по УИРС, по производственной практике и рефератов [Текст]. Введ. 25.12.00. – Оренбург.: ОГУ, 2000 - 62 с.
- 2 Труханова, А.Т. Основы технологии швейного производства [Текст] / Т.А. Труханова. – М.: Высшая школа, 2001 - 336 с.
- 3 Труханова, А.Т. Технология женской и детской легкой одежды [Текст] / Т.А.Труханова. - М.: Высшая школа, 2000 - 416 с.
- 4 Франц, В.Е. Оборудование швейного производства [Текст]: учебник для вузов / В.Е.Франц. - М.: Мастерство, 2000 – 448 с.
- 5 Труханова, А.Т. Технология мужской и женской верхней одежды [Текст] / А.Т.Труханова. - М.: Высшая школа, 2003 - 495 с.
- 6 Савостицкий, Н.А. Материаловедение швейного производства [Текст] / Н.А. Савостицкий, А.К.Амирова. – М.: Академия, 2002 – 240 с.
- 7 Волкова, Н.В. Технология пошива мужской одежды [Текст] / Н.В.Волкова. - Ростов н /Д.: Феникс, 2002 - 352 с.
- 8 Крючкова, Г.А. Технология и материалы швейного производства [Текст] / Г.А. Крючкова. - М.: Академия, 2003 - 384 с.
- 9 Амирова, Э.К. Технология швейного производства [Текст] / Э.К. Амирова, А.Т. Труханова. - М.: Академия, 2004 - 480 с.
- 10 Кокеткин, П.П. Одежда. Технология - техника, процессы – качество [Текст] / П.П. Кокеткин. - М.: МГУДТ, 2001 - 557 с.
- 11 Суворова, О.В. Швейное оборудование [Текст] / О.В. Суворова.- Ростов н /Д.: Феникс, 2000 - 416 с.
- 12 Давыдов А.Ф. Текстильное материаловедение [Текст] : учеб. пос. для вузов / А.Ф. Давыдов. - М.: Легпромбытиздат, 1997- 319 с.
- 13 Промышленная технология одежды [Текст] : справочник / П.П. Кокеткин, Т.Н. Кочегура, В.И. Барышникова. - М.: Легпромбытиздат, 1988 - 640 с.
- 14 Першина, Л.Ф. Технология швейного производства [Текст] / Л.Ф. Першина, С.В. Петрова. – М.: Легпромбытиздат, 1991 – 416 с.
- 15 Антонов, И.А. Технология изготовления мужских и детских пальто [Текст] / И.А. Антонов, М.Н. Березина. - М.: Легкая индустрия, 1973 - 256 с.

Приложение А
(справочное)

Пример оформления бланка задания на дипломную работу

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное агентство по образованию

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ОРЕНБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Архитектурно - строительный факультет
Кафедра дизайна

Задание на дипломную работу

Выбор методов обработки для изготовления моделей одежды

Исходные данные: Изделие – легкое женское платье

Перечень подлежащих разработке вопросов:

- а) на основании разработанных требований провести выбор материалов и режимов обработки изделий;
- б) выбрать методы обработки узлов изделий, привести характеристику выбранного оборудования;
- в) составить общие схемы сборки моделей.

Перечень графического материала: -

Дата выдачи задания « ____ » _____ 200__ г.

Руководитель _____ Томина Т.А.

Исполнитель

Студент группы ДО 02 _____ Зирко Ю.

Срок защиты работы _____ 200__ г.

Приложение Б *(справочное)*

Пример оформления структурного элемента «Содержание»

Содержание

Введение	3
1 Технологическая часть	4
1.2 Характеристика требований к материалам	6
1.3 Выбор материалов и режимов обработки изделий	8
1.4 Выбор методов обработки узлов изделий, характеристика технологического оборудования	11
1.5 Разработка общих схем сборки моделей	18
Заключение	21
Список использованных источников	22

Приложение В
(справочное)

Пример оформления иллюстрации

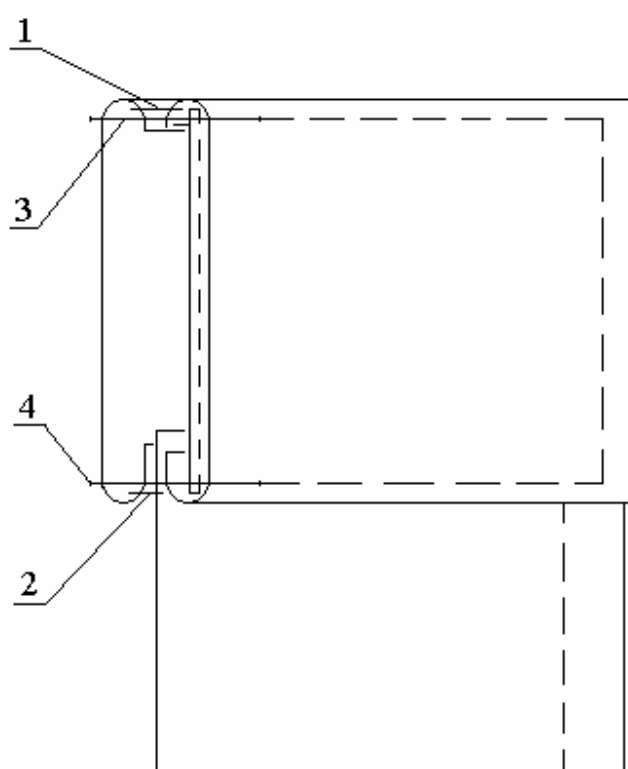


Рисунок В.1 – Сборочная схема обработки и соединения воротника-стойки с горловиной изделия